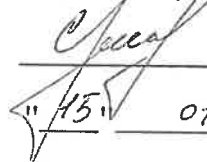


**АО "УК "КУЗБАССРАЗРЕЗУГОЛЬ"
филиал "Кедровский угольный разрез"**

УТВЕРЖДАЮ:
Главный механик филиала
"Кедровский угольный разрез"


С.В. Ненашев
"15" 01 2020г.

АКТ от 15.01.2020 года
осмотра фильтра ФИПа II-2,0-0,6На инв. № 01/28240
(ведомость дефектов)

Объект: Фильтр ФИПа II-2,0-0,6На инв. № 01/28240

Мы, нижеподписавшиеся, зам. главного энергетика Прохоров В.В., и.о. начальника участка ПСХ Ворушило Д.В. произвели осмотр системы водоподготовки котельной. При осмотре выявлено: эллиптическое днище фильтра водоподготовки ФИПа II-2,0-0,6На инв. № 01/28240 покрыто коррозией, деформировано; верхнее и нижнее распределительное устройство деформировано, 55% лучей отглушены; люка для загрузки и выгрузки катионита не держат воду, текут; трубопроводы, подводящие соляной раствор и воду к фильтрам имеют следы коррозии и отверстия; запорная и регулирующая арматура из-за контакта с агрессивной средой вышла из строя. Фильтр ФИПа II-2,0-0,6На не пригоден к дальнейшей эксплуатации, необходим ремонт - замена фильтра, замена обвязывающих фильтр трубопроводы, замена запорной и регулирующей арматуры. Перечень необходимых работ приведен ниже.

№п/п	Наименование работ	Ед.изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5
1	Демонтаж трубопровода Ду15 из водопроводных труб	м	9	резка на части
2	Демонтаж трубопровода Ду20 из водопроводных труб	м	12	резка на части
3	Демонтаж трубопровода Ду40 из водопроводных труб	м	6	резка на части
4	Демонтаж трубопровода Ду50 из водопроводных труб	м	6	резка на части
5	Демонтаж трубопровода Ду89 из водопроводных труб	м	6	резка на части
6	Демонтаж трубопровода Ду108 из водопроводных труб	м	18	резка на части
7	Демонтаж трубопровода Ду159 из водопроводных труб	м	11	резка на части
8	Демонтаж кран трехходовой	шт	2	
9	Манометр (0-10) МПЗУ	шт	2	
10	Демонтаж задвижка (стальная) 30с41нж Ду80 Ру16	шт	4	
11	Демонтаж задвижка (стальная) 30с41нж Ду100 Ру16	шт	3	
12	Демонтаж задвижка (стальная) 30с41нж Ду150 Ру16	шт	2	
13	Демонтаж площадок обслуживания с ограждением из листовой, рифленой, просечной стали (с дальнейшим использованием)	тн	0,9	
14	Выгрузка катионита КУ-2-8 (без дальнейшего использования)	тн	7	
15	Изготовление эстакады для демонтажа/монтажа фильтров ФИПа	тн	2	балка 14Б1
16	Демонтаж фильтра ФИПа II-2,0-0,6На	тн	2,2	резка на части
17	Монтаж фильтра ФИПа II-2,0-0,6На (верхнее и нижнее распределительное устройство из нержавеющей стали с	тн	2,2	перемещение по эстакаде на

	колпачками ФЭЛ-0,2-8,7-Н-Г1/2В)			расстояние 60 м
18	Огрунтовка внутренней поверхности фильтров антикоррозийной краской КО-42 в два слоя	м ²	70	
19	Окраска внутренней поверхности фильтров антикоррозийной краской КО-42 в два слоя	м ²	70	
20	Монтаж площадок обслуживания с ограждением из листовой, рифленой, просечной стали (ранее демонтированных)	тн	0,9	
21	Монтаж трубопровода Ду15	м	9	
22	Монтаж трубопровода Ду20	м	12	
23	Монтаж трубопровода Ду50	м	6	
24	Монтаж трубопровода Ду89	м	6	
25	Монтаж трубопровода Ду108	м	18	
26	Монтаж трубопровода Ду159	м	11	
27	Монтаж отводов Ду50	шт	4	
28	Монтаж отводов Ду80	шт	6	
29	Монтаж отводов Ду100	шт	9	
30	Монтаж отводов Ду150	шт	9	
31	Кран трехходовой	шт	2	
32	Манометр (0-10) МПЗУ	шт	2	
33	Монтаж кран шаровый (муфтовый) 11627п Ду15	шт	6	
34	Монтаж кран шаровый (фланцевый) КШФ Ду50	шт	3	
35	Монтаж задвижка (стальная) 30с41нж Ду80 Ру16	шт	4	
36	Монтаж задвижка (стальная) 30с41нж Ду100 Ру16	шт	3	
37	Монтаж задвижка (стальная) 30с41нж Ду159 Ру16	шт	2	
38	Загрузка катионита КУ-2-8	тн	7	
39	Гидравлическое испытание фильтров	шт	1	
40	Выполнить ПНР ФИПа П-2,0-0,6На	компл	1	

/ Прохоров В.В. _____
(подпись)

Ворушило Д.В. _____
(подпись)