

**АО "УК "КУЗБАССРАЗРЕЗУГОЛЬ"
филиал "Моховский угольный разрез"**

УТВЕРЖДАЮ:
Главный механик филиала
"Моховский угольный разрез"

А.Г. Богданов

" 9 " 01 2020г.

АКТ №1 от 09.01.2020 года
осмотра резервуара холодной воды V=200м³ инв.№ 02/02005734 УТВС и ПСХ №3
(ведомость дефектов)

Объект: резервуар холодной воды V=200м³, инв. № 02/02005734 УТВС и ПСХ № 3
Мы, нижеподписавшиеся, заместитель главного механика Маслѐнкин Д.С.,
начальник УТВС и ПСХ № 3 Иванов А.В., мастер УТВС и ПСХ № 3 Поздняков А.С.
произвели осмотр резервуара холодной воды V=200м³. В результате обследования
выявлено, что нижний пояс и дно резервуара подвержено сильной коррозии, образованы
раковины, имеются сильные течи. Необходим ремонт резервуара инв.№ 02/02005734.

Перечень необходимых работ приведен ниже.

п/п	Наименование работ	Ед.изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5
1	Сборка и разборка инвентарных металлических лесов	м ²	20	
2	Вырезка, врезка трубопровода Ду 150мм	шт	3	
3	Демонтаж обшивки из профлиста толщиной 0,5мм	м ²	150	
4	Демонтаж тепловой изоляции из тепловой изоляции	м ³	15	
5	Демонтаж трубы Ду159х4,5	м	12	
6	Демонтаж задвижки Ду150	шт	4	
7	Вырезка нижнего пояса бака (h=1.5м), основания днища бака, лаз-люка	т	4,46	Нижний пояс - 1,45т; Днище - 2,830т; Лаз-люк - 0,18т
8	Подсыпка ПГС под основание бака	м ³	10	
9	Устройство гидроизоляции обмазочной из битумной мастики под основание бака	м ²	40	
10	Изготовление нижнего пояса бака (h=1.5м) из стали 09Г2С №6, основания днища бака из стали 09Г2С №8, лаз-люка из стали 09Г2С №8, крючков к баку для крепления теплоизоляции	т	4,73	Нижний пояс-1,7т; Днище - 2,830т; Лаз-люк - 0,18т Сталь круглая - 0,02т
11	Ультразвуковой контроль внутренних сварочных швов	м	13	
12	Ультразвуковой контроль наружных сварочных швов	м	13	
13	Обезжиривание внешней поверхности бака	м ²	33	
14	Огрунтовка внешней поверхности бака за 1 раз грунтовкой ГФ-021	м ²	33	

15	Тепловая изоляция плитами пенополистирольными экструзивными Техноплекс 1180x580x50	м ³	15	
16	Монтаж обшивки из профлиста толщиной 0,5мм	м ²	150	Марки С21-1000
17	Обезжиривание внутренней поверхности бака	м ²	216	
18	Окраска внутренней поверхности бака за 2 раза эмалью ВЛ-515	м ²	216	
19	Монтаж трубы Ду159x4,5 ГОСТ 10704-91	м	12	
20	Монтаж фланцев Ду100	шт	6	
21	Монтаж фланцев Ду150	шт	2	
22	Монтаж задвижки Ду150	шт	4	
23	Гидравлическое испытание бака-аккумулятора 200м ³	м	12	

Зам. главного механика

Начальник УТВС и ПСХ № 3

Мастер УТВС и ПСХ №3

Д.С. Маслѐнкин

А.В. Иванов

А.С. Поздняков