

Приложение № 2

к договору подряда № _____
от " ____ " _____ 2018г.

ПОДРЯДЧИК:

" ____ " _____ 2018г.

ЗАКАЗЧИК:

Заместитель директора
по капитальному строительству
ОАО "УК"Кузбассразрезуголь"
Е.А. Буймов
" ____ " _____ 2018г.

РАСЧЕТ ДОГОВОРНОЙ ЦЕНЫ к смете №2-6

Объект: Комплекс дробильно-
сортировочный (СПК №1)

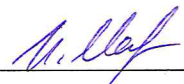
инв № 02\А\107665

филиал "Моховский угольный разрез"

№ п/п	Наименование статей затрат	Ед. изм.	В ценах на 01.01.2000г	Коэф-т перес-чета	Расчет				В текущих ценах
1	2	3	4	5	6				7
1	СМР	руб.	206 343						
2	Трудозатраты осн.раб.	ч/час	3 163,56						
3	Трудозатраты мех-ов	ч/час	5,91						
4	ФОТ основных рабочих	руб.	33 559	20,31	33 559	*	20,31		681 583
5	ФОТ механизаторов	руб.	87	20,31	87	*	20,31		1 767
6	Накладные расходы (от ФОТ)	руб.	29 645	17,26	29 645	*	17,26		511 673
7	Плановые накопления (от ФОТ)	руб.	20 149	16,25	20 149	*	16,25		327 421
8	Эксплуатация машин	руб.	7 038	5,96	7 038	*	5,96		41 946
9	Стоимость материалов	руб.	115 952	6,02	115 952	*	6,02		698 031
10	Погрузочно-разгрузочные работы	руб.	0	10,772	0	*	10,772		0
11	Перевозка грузов автотранспортом	руб.	0	9,46	0	*	9,46		0
	Итого	руб.	206 343						2 260 654
12	Прочие затраты								
13	Зимнее удорожание	руб.							
	Итого с прочими затратами:	руб.							2 260 654
	Возврат стоимости электроэнергии заказчика	руб.			10 900	*	2,260654	* 0,27	-6 653
	Итого стоимость работ:	руб.							2 254 001
	Непредвиденные затраты	руб.	2%						45 080
	Итого стоимость работ	руб.							2 299 081
	НДС	руб.	18%						413 834,58
	Всего с НДС	руб.							2 712 915,58

Составил:

Ведущий специалист сметного отдела

 И.В. Маникина 15.05.18

Проверил:

Начальник сметного отдела

 И.К. Онищенко 21.05.18.



СОГЛАСОВАНО:

" " 2018 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель директора
по капитальному строительству
ОАО "УК "Кузбассразрезголь"
" " " 2018 г.
Е.А. Буймов

филиал "Моховский угольный разрез"
(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 2-6
(локальная смета)

на Комплекс дробильно-сортировочный (СПК №1) (инв.№02\А\107665)
(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание: Акт №2-4
Сметная стоимость 206.343 тыс. руб.
Средства на оплату труда 33.646 тыс. руб.
Составлен(а) в текущих (прогнозных) ценах по состоянию на 01.01.2000г.

№ пп	Обосно- вание	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Стоимость единицы, руб.				Общая стоимость, руб.				Т/з осн. раб.на ед.	Т/з осн. раб. Всего	Т/з мех. на ед.	Т/з мех. Всего
					Всего	В том числе			Всего	В том числе						
						Осн.З/п	Эк.Маш	З/пМех		Осн.З/п	Эк.Маш	З/пМех				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Раздел 1. Приемный бункер и опорная конструкция под Приемный бункер																
Усиление вертикальных связей																
1	ТЕР46-01-012-01 Редакция 2014г.-И/1	Усиление: подкрановой части НР (365 руб.): 110%*0,9 от ФОТ СП (220 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 т усиления	0,3391	1941,99	1081,27	337,64	4,54	659	367	114	2	92,18	31,26	0,28	0,09
2	ТССЦ-201-0768 Редакция 2014г.-И/1	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием толстолистовой стали, средняя масса сборочной единицы до 0,5 т	т	0,3391	9691,64				3286							
Антикоррозийная обработка металлоконструкций																

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
3	ТЕР13-06-003-01 Редакция 2014г.-ИИ	Очистка поверхности щетками НР (2525 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (1855 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 м2 очищаемо й поверхнос ти	337,7 675,3*50%	9,23	9,23			3117	3117			0,9	303,93		17
4	ТЕР13-06-004-01 Редакция 2014г.-ИИ	Обеспыливание поверхности НР (564 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (414 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 м2 обеспыли ваемой поверхнос ти	675,3	1,31	1,03	0,28		885	696	189		0,1	67,53		
5	ТЕР46-08-044-03 Редакция 2014г.-ИИ	Гидроструйная очистка: металлических поверхностей НР (1304 руб.): 110%*0,9 от ФОТ СП (784 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 м2 поверхнос ти	675,3	3,07	1,95	0,76		2073	1317	513		0,19	128,31		
6	ТЕР13-07-002-02 Редакция 2014г.-ИИ	Обезжиривание поверхностей НР (257 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (189 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	100 м2 обезжири ваемой поверхнос ти	6.753 675,3/100	292,39	46,77	3,34	0,12	1975	316	23	1	4,45	30,05	0,01	0,07
7	ТЕР13-03-004-06 Редакция 2014г.-ИИ	Окраска металлических огурунтованных поверхностей: эмалью ХВ-124 (ХВ-113) (НА 2 РАЗА) 135,46 = 906,23 - 0,019 x 40 566,75 (ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2)) НР (296 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (218 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	100 м2 окрашива емой поверхнос ти	6.753 675,3/100	270,92	53,84	15,54	0,24	1830	364	105	2	4,94	33,36	0,02	0,14
8	ТССЦ-113-0221 Редакция 2014г.-ИИ	Эмаль ХВ-113	т	0.2566 6,753*0,038	30537,79				7836							
9	ТЕР08-07-001-02 Редакция 2014г.-ИИ	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой до 16 м: трубчатых для прочих отделочных работ НР (719 руб.): 122%*0,9 от ФОТ СП (445 руб.): 80%*0,85 от ФОТ	100 м2 вертикаль ной проекции для наружных лесов	1.45 145/100	859,99	451,53	8,61		1247	655	12		43,5	63,08		
Раздел 2. Эстакада конвейера поз.3																
Усиление металлоконструкций																

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
11	ТЕР09-03-014-01 Редакция 2014г.-ИИ	Монтаж связей и распорок из одиночных и парных уголков, гнутосварных профилей для пролетов: до 24 м при высоте здания до 25 м (МДС 81-36.2004 п.п.3.3.1.Демонтаж (разборка) металлических конструкций ОЗП=0,7; ЭМ=0,7 к расх.; ЗПМ=0,7; МАГ=0 к расх.; ТЗ=0,7; ТЭМ=0,7) НР (9 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (8 руб.): 85%*0,85 от ФОТ	1 т конструкц ий	0.0206 20,6/1000	983,73	465,55	518,18	43,51	20	10	10	1	44,296	0,91	2,674	0,06
12	ТЕР09-03-014-01 Редакция 2014г.-ИИ	Монтаж связей и распорок из одиночных и парных уголков, гнутосварных профилей для пролетов: до 24 м при высоте здания до 25 м НР (12 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (11 руб.): 85%*0,85 от ФОТ	1 т конструкц ий	0.0215 (0,94+20,6)/1000	1728,01	665,07	740,26	62,15	37	14	16	1	63,28	1,36	3,82	0,08
13	ТССЦ-201-0777 Редакция 2014г.-ИИ	Конструктивные элементы вспомогательного назначения с преобладанием профильного проката собираемые из двух и более деталей, с отверстиями и без отверстий, соединяемые на сварке	т	0.0215 (0,94+20,6)/1000	10476,33				225							
14	ТЕРм39-01-023-11 Редакция 2014г.-ИИ	Защитка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм НР 80% от ФОТ СП 60% от ФОТ	1 м длины зачистки	0,3	3,04	1,5	1,51		1		1		0,13	0,04		
15	ТЕР46-01-013-01 Редакция 2014г.-ИИ	Усиление сварных швов (наплавкой) НР (17 руб.): 110%*0,9 от ФОТ СП (10 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 м шва	0.6 0,3*2	58,56	27,51	10,19		35	17	6		2,31	1,39		
Антикоррозийная обработка металлоконструкций																
16	ТЕР13-06-003-01 Редакция 2014г.-ИИ	Очистка поверхности щетками НР (566 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (416 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 м2 очищаемо й поверхнос ти	75.7 378,3*0,9	9,23	9,23			699	699			0,9	68,13		
17	ТЕР13-06-004-01 Редакция 2014г.-ИИ	Обеспыливание поверхности НР (316 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (232 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 м2 обеспыли ваемой поверхнос ти	378,3	1,31	1,03	0,28		496	390	106		0,1	37,83		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
18	ТЕР46-08-044-03 Редакция 2014г.-ИИ	Гидроструйная очистка: металлических поверхностей НР (731 руб.): 110%*0,9 от ФОТ СП (439 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 м2 поверхности	378,3	3,07	1,95	0,76		1161	738	288		0,19	71,88		17
19	ТЕР13-07-002-02 Редакция 2014г.-ИИ	Обезжиривание поверхностей НР (143 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (105 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	100 м2 обезжириваемой поверхности	3.783 378,3/100	292,39	46,77	3,34	0,12	1106	177	13		4,45	16,83	0,01	0,04
20	ТЕР13-03-004-06 Редакция 2014г.-ИИ	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей: эмалью ХВ-124 (ХВ-113) (НА 2 РАЗА) 135,46 = 906,23 - 0,019 x 40 566,75 (ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2)) НР (166 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (122 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	100 м2 окрашиваемой поверхности	3.783 378,3/100	270,92	53,84	15,54	0,24	1025	204	59	1	4,94	18,69	0,02	0,08
21	ТССЦ-113-0221 Редакция 2014г.-ИИ	Эмаль ХВ-113	т	0.1438 3,783*0,038	30537,79				4391							
22	ТЕР46-08-033-01 Редакция 2014г.-ИИ	Навеска страховочного троса НР (7 руб.): 110%*0,9 от ФОТ СП (4 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 операция	1	6,74	6,74			7	7			0,49	0,49		
23	ТЕР46-08-033-02 Редакция 2014г.-ИИ	Навеска рабочего троса НР (15 руб.): 110%*0,9 от ФОТ СП (9 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 операция	1	21,44	14,86	6,58		21	15	6		1,08	1,08		
24	ТЕР46-08-033-03 Редакция 2014г.-ИИ	Перенавеска рабочего троса НР (513 руб.): 110%*0,9 от ФОТ СП (308 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 операция	33 22*3/2	22,27	15,69	6,58		735	518	217		1,14	37,62		
Раздел 3. Эстакада конвейера поз.5																
Усиление металлоконструкций																
25	ТЕР09-03-012-12 Редакция 2014г.-ИИ	Монтаж опорных стоек для пролетов: до 24 м (Б/У) НР (55 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (49 руб.): 85%*0,85 от ФОТ	1 т конструкций	0.641 641/1000	685,18	70,97	459,13	35,91	439	45	294	23	6,59	4,22	2,09	1,34
26	ТЕР46-01-013-01 Редакция 2014г.-ИИ	Усиление сварных швов (наплавкой) НР (109 руб.): 110%*0,9 от ФОТ СП (65 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 м шва	4	58,56	27,51	10,19		234	110	41		2,31	9,24		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
27	ТЕР09-03-014-01 Редакция 2014г.-И1	Монтаж связей и распорок из одиночных и парных уголков, гнутосварных профилей для пролетов: до 24 м при высоте здания до 25 м (Б/У) НР (41 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (36 руб.): 85%*0,85 от ФОТ	1 т конструкц ий	0,0687 68,7/1000	1728,01	665,07	740,26	62,15	119	46	51	4	63,28	4,35	3,82	0,26
28	ТЕР46-01-013-01 Редакция 2014г.-И1	Усиление сварных швов (наплавкой) НР (34 руб.): 110%*0,9 от ФОТ СП (20 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 м шва	1,24	58,56	27,51	10,19		73	34	13		2,31	2,86		
30	ТЕР09-03-014-01 Редакция 2014г.-И1	Монтаж связей и распорок из одиночных и парных уголков, гнутосварных профилей для пролетов: до 24 м при высоте здания до 25 м (МДС 81-36.2004 п.п. 3.3.1. Демонтаж (разборка) металлических конструкций ОЗП=0,7; ЭМ=0,7 к расх.; ЗПМ=0,7; МАТ=0 к расх.; ТЗ=0,7; ТЗМ=0,7) НР (36 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (33 руб.): 85%*0,85 от ФОТ	1 т конструкц ий	0,0882 88,2/1000	983,73	465,55	518,18	43,51	87	41	46	4	44,296	3,91	2,674	0,24
31	ТЕР09-03-014-01 Редакция 2014г.-И1	Монтаж связей и распорок из одиночных и парных уголков, гнутосварных профилей для пролетов: до 24 м при высоте здания до 25 м НР (52 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (46 руб.): 85%*0,85 от ФОТ	1 т конструкц ий	0,0882 88,2/1000	1728,01	665,07	740,26	62,15	152	59	65	5	63,28	5,58	3,82	0,34
32	ТССЦ-201-0763 Редакция 2014г.-И1	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием гнутосварных профилей и круглых труб, средняя масса сборочной единицы до 0,1 т	т	0,0882	12309,59				1086							
Антикоррозийная обработка металлоконструкций																
33	ТЕР13-06-003-01 Редакция 2014г.-И1	Очистка поверхности щетками НР (537 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (394 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 м2 очищаемо й поверхнос ти	71,8 359*20%	9,23	9,23			663	663			0,9	64,62		
34	ТЕР13-06-004-01 Редакция 2014г.-И1	Обеспыливание поверхности НР (300 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (220 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 м2 обеспыли ваемой поверхнос ти	359	1,31	1,03	0,28		470	370	100		0,1	35,9		
35	ТЕР46-08-044-03 Редакция 2014г.-И1	Гидроструйная очистка: металлических поверхностей НР (693 руб.): 110%*0,9 от ФОТ СП (417 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 м2 поверхнос ти	359	3,07	1,95	0,76		1102	700	273		0,19	68,21		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
36	ТЕР13-07-002-02 Редакция 2014г.-ИИ	Обезжиривание поверхностей НР (136 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (100 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	100 м2 обезжи- ваемой поверхнос- ти	3,59 359/100	292,39	46,77	3,34	0,12	1050	168	12		4,45	15,98	0,01	0,04
37	ТЕР13-03-004-06 Редакция 2014г.-ИИ	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей: эмалью ХВ-124 (ХВ-113) (НА 2 РАЗА) 135,46 = 906,23 - 0,019 х 40 566,75 (ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; ТЗ=2; ТЗМ=2)) НР (157 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (115 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	100 м2 окрашива- емой поверхнос- ти	3,59 359/100	270,92	53,84	15,54	0,24	973	193	56	1	4,94	17,73	0,02	0,07
38	ТССЦ-113-0221 Редакция 2014г.-ИИ	Эмаль ХВ-113	т	0,1364 3,59*0,038	30537,79				4165							
39	ТЕР46-08-033-01 Редакция 2014г.-ИИ	Навеска страховочного троса НР (7 руб.): 110%*0,9 от ФОТ СП (4 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 операция	1	6,74	6,74			7	7			0,49	0,49		
40	ТЕР46-08-033-02 Редакция 2014г.-ИИ	Навеска рабочего троса НР (15 руб.): 110%*0,9 от ФОТ СП (9 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 операция	1	21,44	14,86	6,58		21	15	6		1,08	1,08		
41	ТЕР46-08-033-03 Редакция 2014г.-ИИ	Перенавеска рабочего троса НР (606 руб.): 110%*0,9 от ФОТ СП (364 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 операция	39 26*3/2	22,27	15,09	6,58		869	612	257		1,14	44,46		
Раздел 4. Эстакада конвейера поз.6																
Усиление металлоконструкций																
42	ТЕР46-01-012-01 Редакция 2014г.-ИИ	Усиление: подкрановой части НР (30 руб.): 110%*0,9 от ФОТ СП (18 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 т усиления	0,0276 27,6/1000	1941,99	1081,27	337,64	4,54	54	30	9		92,18	2,54	0,28	0,01
43	ТССЦ-201-0763 Редакция 2014г.-ИИ	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием гнутосварных профилей и круглых труб, средняя масса сборочной единицы до 0,1 т	т	0,0276 27,6/1000	12309,59				340							
Антикоррозийная обработка металлоконструкций																

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
44	ТЕР13-06-003-01 Редакция 2014г.-ИИ	Очистка поверхности щетками НР (525 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (386 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 м2 очищаемой поверхности	70,2 351*20%	9,23	9,23			648	648			0,9	63,18		17
45	ТЕР13-06-004-01 Редакция 2014г.-ИИ	Обеспыливание поверхности НР (293 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (215 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 м2 обеспыливаемой поверхности	351	1,31	1,03	0,28		460	362	98		0,1	35,1		
46	ТЕР46-08-044-03 Редакция 2014г.-ИИ	Гидроструйная очистка: металлических поверхностей НР (677 руб.): 110%*0,9 от ФОТ СП (407 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 м2 поверхности	351	3,07	1,95	0,76		1078	684	267		0,19	66,69		
47	ТЕР13-07-002-02 Редакция 2014г.-ИИ	Обезжиривание поверхностей НР (133 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (98 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	100 м2 обезжириваемой поверхности	3,51 351/100	292,39	46,77	3,34	0,12	1026	164	12		4,45	15,62	0,01	0,04
48	ТЕР13-03-004-06 Редакция 2014г.-ИИ	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей: эмалью ХВ-124 (ХВ-113) (НА 2 РАЗА) 135,46 = 906,23 - 0,019 х 40 566,75 (ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; ТЗ=2; ТЗМ=2)) НР (154 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (113 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	100 м2 окрашиваемой поверхности	3,51 351/100	270,92	53,84	15,54	0,24	951	189	55	1	4,94	17,34	0,02	0,07
49	ТССЦ-113-0221 Редакция 2014г.-ИИ	Эмаль ХВ-113	т	0,1334 3,51*0,038	30537,79				4074							
50	ТЕР46-08-033-01 Редакция 2014г.-ИИ	Навеска страховочного троса НР (7 руб.): 110%*0,9 от ФОТ СП (4 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 операция	1	6,74	6,74			7	7			0,49	0,49		
51	ТЕР46-08-033-02 Редакция 2014г.-ИИ	Навеска рабочего троса НР (15 руб.): 110%*0,9 от ФОТ СП (9 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 операция	1	21,44	14,86	6,58		21	15	6		1,08	1,08		
52	ТЕР46-08-033-03 Редакция 2014г.-ИИ	Перенавеска рабочего троса НР (606 руб.): 110%*0,9 от ФОТ СП (364 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 операция	39 26*3/2	22,27	15,69	6,58		869	612	257		1,14	44,46		

Раздел 5. Эстакада конвейера поз.35

Усиление металлоконструкций

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
53	ТЕР46-01-012-01 Редакция 2014г.-И1	Усиление: подкрановой части НР (30 руб.): 110%*0,9 от ФОТ СП (18 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 т усиления	0,0276 27,6/1000	1941,99	1081,27	337,64	4,54	54	30	9		92,18	2,54	0,28	0,01
54	ТССЦ-201-0763 Редакция 2014г.-И1	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием гнутосварных профилей и круглых труб, средняя масса сборочной единицы до 0,1 т	т	0,0276	12309,59				340							
55	ТЕР09-02-002-03 Редакция 2014г.-И1	Защита листовых сталей: на сварке бункеров металлических (МДС 81-36.2004 п.п. 3.1. Демонтаж (разборка) металлических конструкций ОЗП=0,7; ЭМ=0,7 к расх.; ЗПМ=0,7; МАТ=0 к расх.; ТЗ=0,7; ТЭМ=0,7) НР (58 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (52 руб.): 85%*0,85 от ФОТ	1 т конструкций	0,3668 366,8/1000	386,59	186,69	199,9	10,67	142	68	74	4	14,805	5,43	0,658	0,24
56	ТЕР09-02-002-03 Редакция 2014г.-И1	Защита листовых сталей: на сварке бункеров металлических НР (100 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (90 руб.): 85%*0,85 от ФОТ	1 т конструкций	0,4396 439,6/1000	723,13	266,7	285,57	15,24	318	117	126	7	21,15	9,3	0,94	0,41
57	ТССЦ-201-0768 Редакция 2014г.-И1	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием толстолистовой стали, средняя масса сборочной единицы до 0,5 т	т	0,4396 439,6/1000	9691,64				4260							
Антикоррозийная обработка металлоконструкций																
58	ТЕР13-06-003-01 Редакция 2014г.-И1	Очистка поверхности щетками НР (234 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (172 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 м2 очищаемой поверхности	31,3 313,4*10%	9,23	9,23			289	289			0,9	28,17		
59	ТЕР13-06-004-01 Редакция 2014г.-И1	Обеспыливание поверхности НР (262 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (192 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 м2 обеспыливаемой поверхности	313,4	1,31	1,03	0,28		411	323	88		0,1	31,34		
60	ТЕР46-08-044-03 Редакция 2014г.-И1	Гидроструйная очистка: металлических поверхностей НР (605 руб.): 110%*0,9 от ФОТ СП (364 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 м2 поверхности	313,4	3,07	1,95	0,76		962	611	238		0,19	59,55		
61	ТЕР13-07-002-02 Редакция 2014г.-И1	Обезжиривание поверхностей НР (119 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (87 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	100 м2 обезжириваемой поверхности	3,134 313,4/100	292,39	46,77	3,34	0,12	916	147	10		4,45	13,95	0,01	0,03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
62	ТЕР13-03-004-06 Редакция 2014г.-И1	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХВ-124 (ХВ-113) (НА 2 РАЗА) 135,46 = 906,23 - 0,019 x 40 566,75 (ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2)) НР (138 руб.); 90%*0,9 от ФОТ СП (101 руб.); 70%*0,85 от ФОТ	100 м2 окраски емой поверхности	3,134 31,3,4/100	270,92	53,84	15,54	0,24	849	169	49	1	4,94	15,48	0,02	0,06
63	ТССЦ-113-0221 Редакция 2014г.-И1	Эмаль ХВ-113	т	0,1191 3,134*0,038	30537,79				3637							
64	ТЕР46-08-033-01 Редакция 2014г.-И1	Навеска страховочного троса НР (7 руб.); 110%*0,9 от ФОТ СП (4 руб.); 70%*0,85 от ФОТ	1 операция	1	6,74	6,74			7	7			0,49	0,49		
65	ТЕР46-08-033-02 Редакция 2014г.-И1	Навеска рабочего троса НР (15 руб.); 110%*0,9 от ФОТ СП (9 руб.); 70%*0,85 от ФОТ	1 операция	1	21,44	14,86	6,58		21	15	6		1,08	1,08		
66	ТЕР46-08-033-03 Редакция 2014г.-И1	Перенавеска рабочего троса НР (513 руб.); 110%*0,9 от ФОТ СП (308 руб.); 70%*0,85 от ФОТ	1 операция	33 22*3/2	22,27	15,69	6,58		735	518	217		1,14	37,62		

Раздел 6. Эстакада конвейера поз.61

Ремонт защитного слоя фундаментов колодцев у связей ВС4 и ВС5

67	ТЕР06-01-015-09 Редакция 2014г.-И1	Установка закладных деталей весом: более 20 кг (МДС 81-36.2004 п.п.3.1. Демонтаж (разборка) сборных бетонных и железобетонных конструкций ОЗП=0,8; ЭМ=0,8 к расх.; ЗПМ=0,8; МАТ=0 к расх.; ТЗ=0,8; ТЗМ=0,8) НР (6 руб.); 105%*0,9 от ФОТ СП (3 руб.); 65%*0,85 от ФОТ	1 т	0,0317 31,7/1000	228,27	190,1	38,17	1,94	7	6	1		17,44	0,55	0,12	
68	ТЕР15-04-006-03 Редакция 2014г.-И1	Покрытие поверхностей грунтовой глубокой прошивкой: за 1 раз стен НР (5 руб.); 105%*0,9 от ФОТ СП (2 руб.); 55%*0,85 от ФОТ	100 м2 покрытия	0,064 6,4/100	77,55	75,72	1,57	0,16	5	5			6,55	0,42	0,01	
69	Цена МТС	Клей акриловый	кг	1,06 0,064*16,5	22,19 135,18*1,04*1,02/6,02				24							
70	ТЕР46-01-001-01 Редакция 2014г.-И1	Усиление монолитными железобетонными обоями: фундаментом 825,78 = 1 443,58 - 1,02 x 605,69 НР (26 руб.); 110%*0,9 от ФОТ СП (15 руб.); 70%*0,85 от ФОТ	1 м3	0,11	825,78	234,77	77,09	3,73	91	26	8		23,5	2,59	0,23	0,03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
71	ТССЦ-401-0006 Редакция 2014г.-И1	Бетон тяжелый, класс В15 (М200)	м3	0.11 0,11*1,02	594,11				65							
72	ТССЦ-201-0763 Редакция 2014г.-И1	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием гнутосварных профилей и круглых труб, средняя масса сборочной единицы до 0,1 т	т	0.0317 31,7/1000	12309,59				390							
Усиление металлоконструкций																
73	ТЕР09-03-014-01 Редакция 2014г.-И1	Монтаж связей и распорок из одиночных и парных уголков, гнутосварных профилей для пролетов: до 24 м при высоте здания до 25 м (МДС 81-36.2004 п.п. 3.3.1. Демонтаж (разборка) металлических конструкций ОЗП=0.7; ЭМ=0.7 к расх.; ЗПМ=0.7; МАП=0 к расх.; ТЗ=0.7; ТЭМ=0.7) НР (98 руб.): 90%*0.9 от ФОТ СП (87 руб.): 85%*0.85 от ФОТ	1 т конструкц ий	0.238 238/1000	983,73	465,55	518,18	43,51	234	111	123	10	44,296	10,54	2,674	0,64
74	ТЕР46-01-012-01 Редакция 2014г.-И1	Усиление: подкрановой части НР (288 руб.): 110%*0.9 от ФОТ СП (173 руб.): 70%*0.85 от ФОТ	1 т усиления	0.2684 (238+24,5+5,85)/1000	1941,99	1081,27	337,64	4,54	521	290	91	1	92,18	24,74	0,28	0,08
75	ТССЦ-201-0763 Редакция 2014г.-И1	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием гнутосварных профилей и круглых труб, средняя масса сборочной единицы до 0,1 т	т	0.2684 (238+24,5+5,85)/1000	12309,59				3304							
Антикоррозийная обработка металлоконструкций																
76	ТЕР13-06-003-01 Редакция 2014г.-И1	Очистка поверхности щетками НР (412 руб.): 90%*0.9 от ФОТ СП (303 руб.): 70%*0.85 от ФОТ	1 м2 очищаемо й поверхнос ти	55.2 368,1*15%	9,23	9,23			509	509			0,9	49,68		
77	ТЕР13-06-004-01 Редакция 2014г.-И1	Обеспыливание поверхности НР (307 руб.): 90%*0.9 от ФОТ СП (226 руб.): 70%*0.85 от ФОТ	1 м2 обеспыли ваемой поверхнос ти	368,1	1,31	1,03	0,28		482	379	103		0,1	36,81		
78	ТЕР46-08-044-03 Редакция 2014г.-И1	Гидроструйная очистка: металлических поверхностей НР (711 руб.): 110%*0.9 от ФОТ СП (427 руб.): 70%*0.85 от ФОТ	1 м2 поверхнос ти	368,1	3,07	1,95	0,76		1130	718	280		0,19	69,94		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
79	ТЕР13-07-002-02 Редакция 2014г.-ИИ	Обезжиривание поверхностей НР (139 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (102 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	100 м2 обезжириваемой поверхности	3.681 368,1/100	292,39	46,77	3,34	0,12	1076	172	12		4,45	16,38	0,01	0,04
80	ТЕР13-03-004-06 Редакция 2014г.-ИИ	Окраска металлических огутованных поверхностей: эмалью ХВ-124 (ХВ-113) (НА 2 РАЗА) 135,46 = 906,23 - 0,019 x 40 566,75 ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2) НР (161 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (118 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	100 м2 окрашиваемой поверхности	3.681 368,1/100	270,92	53,84	15,54	0,24	997	198	57	1	4,94	18,18	0,02	0,07
81	ТССЦ-113-0221 Редакция 2014г.-ИИ	Эмаль ХВ-113	т	0.1399 3.681*0,038	30537,79				4272							
82	ТЕР46-08-033-01 Редакция 2014г.-ИИ	Навеска страховочного троса НР (7 руб.): 110%*0,9 от ФОТ СП (4 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 операция	1	6,74	6,74			7	7			0,49	0,49		
83	ТЕР46-08-033-02 Редакция 2014г.-ИИ	Навеска рабочего троса НР (15 руб.): 110%*0,9 от ФОТ СП (9 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 операция	1	21,44	14,86	6,58		21	15	6		1,08	1,08		
84	ТЕР46-08-033-03 Редакция 2014г.-ИИ	Перенавеска рабочего троса НР (544 руб.): 110%*0,9 от ФОТ СП (327 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 операция	35 23*3/2	22,27	15,69	6,58		779	549	230		1,14	39,9		
Раздел 7. Опора под аспирацию																
Усиление металлоконструкций																
85	ТЕР09-03-014-01 Редакция 2014г.-ИИ	Монтаж связей и распорок из одиночных и парных уголков, гнутосварных профилей для пролетов: до 24 м при высоте здания до 25 м (МДС 81-36.2004 п.п.3.3.1.Демонтаж (разборка) металлических конструкций ОЗП=0,7; ЭМ=0,7 к расх.; ЗПМ=0,7; МАТ=0 к расх.; ТЗ=0,7; ТЗМ=0,7) НР (40 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (35 руб.): 85%*0,85 от ФОТ	1 т конструкций	0.0957 (55,65+40)/1000	983,73	465,55	518,18	43,51	94	45	49	4	44,296	4,24	2,674	0,26
86	ТЕР46-01-012-01 Редакция 2014г.-ИИ	Усиление: подкрановой части НР (110 руб.): 110%*0,9 от ФОТ СП (66 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 т усиления	0.1028 (55,65+7,1+40)/1000	1941,99	1081,27	337,64	4,54	200	111	35		92,18	9,48	0,28	0,03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
87	ТСЦ-201-0777 Редакция 2014г.-И1	Конструктивные элементы вспомогательного назначения с преобладанием профильного проката собираемые из двух и более деталей, с отверстиями и без отверстий, соединяемые на сварке	т	0.1028 (65,65+7,1+40)/1000	10476,33				1077							
Антикоррозийная обработка металлоконструкций																
88	ТЕР13-06-003-01 Редакция 2014г.-И1	Очистка поверхности щетками НР (986 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (724 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 м2 очищаемо й поверхнос ти	131,9 263,8*50%	9,23	9,23			1217	1217			0,9	118,71		
89	ТЕР13-06-004-01 Редакция 2014г.-И1	Обеспыливание поверхности НР (220 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (162 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 м2 обеспыли ваемой поверхнос ти	263,8	1,31	1,03	0,28		346	272	74		0,1	26,38		
90	ТЕР46-08-044-03 Редакция 2014г.-И1	Гидроструйная очистка: металлических поверхностей НР (509 руб.): 110%*0,9 от ФОТ СП (306 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 м2 поверхнос ти	263,8	3,07	1,95	0,76		810	514	200		0,19	50,12		
91	ТЕР13-07-002-02 Редакция 2014г.-И1	Обезжиривание поверхностей НР (100 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (73 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	100 м2 обезжири ваемой поверхнос ти	2.638 263,8/100	292,39	46,77	3,34	0,12	771	123	9		4,45	11,74	0,01	0,03
92	ТЕР13-03-004-06 Редакция 2014г.-И1	Окраска металлических огунтованных поверхностей: эмалью ХВ-124 (ХВ-113) (НА 2 ПАЗА) 135,46 = 906,23 - 0.019 x 40 566,75 (ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2)) НР (116 руб.): 90%*0,9 от ФОТ СП (85 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	100 м2 окрашива емой поверхнос ти	2.638 263,8/100	270,92	53,84	15,54	0,24	715	142	41	1	4,94	13,03	0,02	0,05
93	ТСЦ-113-0221 Редакция 2014г.-И1	Эмаль ХВ-113	т	0.1002 2,638*0,038	30537,79				3060							
94	ТЕР08-07-001-02 Редакция 2014г.-И1	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой до 16 м: трубчатых для прочих отделочных работ НР (691 руб.): 122%*0,9 от ФОТ СП (428 руб.): 80%*0,85 от ФОТ	100 м2 вертикаль ной проекции для наружных лесов	1.394 139,4/100	859,99	451,53	8,61		1199	629	12		43,5	60,64		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Раздел 8. Пункт погрузки угля с ж/д весами																
Ремонт фундамента под колонны																
95	ТЕРр51-2-3 Редакция 2014г.- И1	Разработка грунта при подводке, смене или усилении фундаментов, грунты: 1-2 группы, без крепления НР (89 руб.): 75% от ФОТ СП (54 руб.): 45% от ФОТ	100 м3 грунта	0.036 3,6/100	3310,31	3309,08	1,23		119	119			346,5	12,47		
96	ТЕРр69-2-1 Редакция 2014г.- И1	Сверление отверстий: в кирпичных стенах электроперфоратором диаметром до 20 мм, толщина стен 0,5 кирпича (ТОЛЩИНА 150 мм) НР (211 руб.): 78% от ФОТ СП (135 руб.): 50% от ФОТ	100 отверстий	4.8 480/100	70,99	56,27	14,72		341	270	71		5,49	26,35		
97	ТЕРр06-01-015-01 Редакция 2014г.- И1	Установка анкерных болтов: в готовые гнезда с заделкой длиной до 1 м НР (89 руб.): 105%*0,9 от ФОТ СП (52 руб.): 65%*0,85 от ФОТ	1 т	0.0281 28,1/1000	12251,09	3351,71	82	4,05	344	94	2		315,01	8,85	0,25	0,01
98	ТЕРр15-04-006-03 Редакция 2014г.- И1	Покрывание поверхностей грунтовой глубокого проникновения: за 1 раз стен НР (17 руб.): 105%*0,9 от ФОТ СП (8 руб.): 55%*0,85 от ФОТ	100 м2 покрытия	0.243 24,3/100	77,55	75,72	1,57	0,16	19	18			6,55	1,59	0,01	
99	Цена МТС	Клей акриловый	кг	3.16 0,243*13	22.19 125,18*1,046*1,02 /6,02				70							
100	ТЕРр46-01-001-01 Редакция 2014г.- И1	Усиление монолитными железобетонными обоями: фундаментов 825.78 = 1.443.58 - 1.02 x 605.69 НР (283 руб.): 110%*0,9 от ФОТ СП (170 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 м3	1.2	825,78	234,77	77,09	3,73	991	282	93	4	23,5	28,2	0,23	0,28
101	ТССЦ-401-0006 Редакция 2014г.- И1	Бетон тяжелый, класс В15 (М200)	м3	1.22 1,2*1,02	594,11				725							
102	ТССЦ-204-0069 Редакция 2014г.- И1	Арматурные сетки сварные (диам. 4мм Вр-I ячейка 50*50мм)	т	0.0782 78,2/1000	7231,98				566							
103	ТЕРр08-01-003-07 Редакция 2014г.- И1	Гидроизоляция боковая обмазочная битумная в 2 слоя по выровненной поверхности битумной кладки, кирпичу, бетону 423.02 = 1.925.17 - 0.24 x 0.258.95 НР (65 руб.): 122%*0,9 от ФОТ СП (40 руб.): 80%*0,85 от ФОТ	100 м2 изолируе мой поверхнос ти	0.243 24,3/100	423,02	242,32	77,87		103	59	19		21,2	5,15		
104	ТССЦ-101-4728 Редакция 2014г.- И1	Мастика гидроизоляционная холодная ТЕХНИКОЛЬ №24 (МГТН)	кг	58.32 0,243*240	5,77				337							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Огнезащитная обработка металлокаркаса на отм. +8,85																
105	ТЕР13-06-003-01 Редакция 2014г.-ИИ	Очистка поверхности щетками НР (1391 руб.); 90%*0,9 от ФОТ СП (1022 руб.); 70%*0,85 от ФОТ	1 м2 очищаемой поверхности	186	9,23	9,23			1717	1717			0,9	167,4		
106	ТЕР13-07-002-02 Редакция 2014г.-ИИ	Обезжиривание поверхностей НР (70 руб.); 90%*0,9 от ФОТ СП (52 руб.); 70%*0,85 от ФОТ	100 м2 обезжириваемой поверхности	1.86 186/100	292,39	46,77	3,34	0,12	544	87	6		4,45	8,28	0,01	0,02
107	ТЕР13-03-004-06 Редакция 2014г.-ИИ	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХВ-124 (ОГРАКС-МСК) (НА 2 РАЗА) 135.46 = 906.23 - 0.019 x 40 566.75 (ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАГ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2)) НР (81 руб.); 90%*0,9 от ФОТ СП (60 руб.); 70%*0,85 от ФОТ	100 м2 окрашиваемой поверхности	1.86 186/100	270,92	53,84	15,54	0,24	504	100	29		4,94	9,19	0,02	0,04
108	Цена МТС	Система конструктивной огнезащиты ОГРАКС-МСК (расход 4,2кг/м2);	кг	781,2 186*4,2	48,06 271,18*1,046*1,02 /6,02				37544							
Антикоррозийная обработка металлоконструкций																
109	ТЕР13-06-003-01 Редакция 2014г.-ИИ	Очистка поверхности щетками НР (1661 руб.); 90%*0,9 от ФОТ СП (1220 руб.); 70%*0,85 от ФОТ	1 м2 очищаемой поверхности	222,05 444,1*50%	9,23	9,23			2050	2050			0,9	199,85		
110	ТЕР13-06-004-01 Редакция 2014г.-ИИ	Обеспыливание поверхностей НР (368 руб.); 90%*0,9 от ФОТ СП (270 руб.); 70%*0,85 от ФОТ	1 м2 обеспыливаемой поверхности	441,1	1,31	1,03	0,28		578	454	124		0,1	44,11		
111	ТЕР46-08-044-03 Редакция 2014г.-ИИ	Гидроустойчивая очистка: металлических поверхностей НР (851 руб.); 110%*0,9 от ФОТ СП (512 руб.); 70%*0,85 от ФОТ	1 м2 поверхности	441,1	3,07	1,95	0,76		1354	860	335		0,19	83,81		
112	ТЕР13-07-002-02 Редакция 2014г.-ИИ	Обезжиривание поверхностей НР (168 руб.); 90%*0,9 от ФОТ СП (123 руб.); 70%*0,85 от ФОТ	100 м2 обезжириваемой поверхности	4.411 441,1/100	292,39	46,77	3,34	0,12	1290	206	15	1	4,45	19,63	0,01	0,04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
113	ТЕР13-03-004-06 Редакция 2014г.-И1	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей: эмалью ХВ-124 (ХВ-113) (НА 2 РАЗА) 135.46 = 906.23 - 0.019 x 40 566.75 (ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2)) НР (193 руб.); 90%*0.9 от ФОТ СП (142 руб.); 70%*0.85 от ФОТ	100 м2 окрасиваемой поверхности	4,411 104,1/100	270,92	53,84	15,54	0,24	1195	237	69	1	4,94	21,79	0,02	0,09
114	ТССЦ-113-0221 Редакция 2014г.-И1	Эмаль ХВ-113	Т	0.1688 4,441*0,038	30537,79				5155							
Раздел 9. Помещение оператора пункта погрузки и эл.питовой																
Антикоррозийная обработка металлоконструкций																
115	ТЕР13-06-003-01 Редакция 2014г.-И1	Очистка поверхности сетками НР (389 руб.); 90%*0.9 от ФОТ СП (286 руб.); 70%*0.85 от ФОТ	1 м2 очищаемой поверхности	52 104,1*50%	9,23	9,23			480	480			0,9	46,8		
116	ТЕР13-06-004-01 Редакция 2014г.-И1	Обеспыливание поверхности НР (87 руб.); 90%*0.9 от ФОТ СП (64 руб.); 70%*0.85 от ФОТ	1 м2 обеспыливаемой поверхности	104,1	1,31	1,03	0,28		136	107	29		0,1	10,41		
117	ТЕР46-08-044-03 Редакция 2014г.-И1	Гидроструйная очистка: металлических поверхностей НР (201 руб.); 110%*0.9 от ФОТ СП (121 руб.); 70%*0.85 от ФОТ	1 м2 поверхность	104,1	3,07	1,95	0,76		320	203	79		0,19	19,78		
118	ТЕР13-07-002-02 Редакция 2014г.-И1	Обезжиривание поверхностей НР (40 руб.); 90%*0.9 от ФОТ СП (29 руб.); 70%*0.85 от ФОТ	100 м2 обезжириваемой поверхности	1.041 104,1/100	292,39	46,77	3,34	0,12	304	49	3		4,45	4,63	0,01	0,01
119	ТЕР13-03-004-06 Редакция 2014г.-И1	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей: эмалью ХВ-124 (ХВ-113) (НА 2 РАЗА) 135.46 = 906.23 - 0.019 x 40 566.75 (ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2)) НР (45 руб.); 90%*0.9 от ФОТ СП (33 руб.); 70%*0.85 от ФОТ	100 м2 окрасиваемой поверхности	1.041 104,1/100	270,92	53,84	15,54	0,24	282	56	16		4,94	5,14	0,02	0,02
120	ТССЦ-113-0221 Редакция 2014г.-И1	Эмаль ХВ-113	Т	0.0396 1,041*0,038	30557,79				1209							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Раздел 10. Опора под грохот																
Ремонт фундамента под колонны																
121	ТЕРр69-2-1 Редакция 2014г.- И1	Сверление отверстий: в кирпичных стенах электроперфоратором диаметром до 20 мм, толщина стен 0,5 кирпича (ТОЛЩИНА 150 мм) НР (168 руб.): 78% от ФОТ СП (108 руб.): 50% от ФОТ	100 отверстий	3.84 384/100	70,99	56,27	14,72		273	216	57		5,49	21,08		
122	ТЕР06-01-015-01 Редакция 2014г.- И1	Установка анкерных болтов: в готовые гнезда с заделкой длиной до 1 м НР (71 руб.): 105%*0,9 от ФОТ СП (41 руб.): 65%*0,85 от ФОТ	1 т	0.0225 22,5/1000	12251,09	3351,71	82	4,05	276	75	2		315,01	7,09	0,25	0,01
123	ТЕР15-04-006-03 Редакция 2014г.- И1	Покрывание поверхностей грунтовой глубиной проникновения: за 1 раз стен НР (12 руб.): 105%*0,9 от ФОТ СП (6 руб.): 55%*0,85 от ФОТ	100 м2 покрытия	0.173 173/100	77,55	75,72	1,57	0,16	13	13			6,55	1,13	0,01	
124	Цена МТС	Клей акриловый	кг	2.25 0,173*13	22,19 135,18*1,046*1,02 /6,02				50							
125	ТЕР46-01-001-01 Редакция 2014г.- И1	Усиление монолитными железобетонными обоями: фундамента 825,78 = 1 443.38 - 1.02 x 605.69 НР (70 руб.): 110%*0,9 от ФОТ СП (42 руб.): 70%*0,85 от ФОТ	1 м3	0,3	825,78	234,77	77,09	3,73	248	70	23	1	23,5	7,05	0,23	0,07
126	ТССЦ-401-0006 Редакция 2014г.- И1	Бетон тяжелый, класс В15 (М200)	м3	0.31 0,3*1,02	594,11				184							
127	ТССЦ-204-0069 Редакция 2014г.- И1	Арматурные сетки сварные (диам. 4мм Вр-I ячейка 50*50мм)	т	0.0556 55,6/1000	7231,98				402							
128	ТЕР08-01-003-07 Редакция 2014г.- И1	Гидроизоляция боковая обмазочная битумная в 2 слоя по выровненной поверхности бутровой кладки, кирпичу, бетону 423,02 = 1 925.17 - 0.24 x 6 258.95 НР (46 руб.): 122%*0,9 от ФОТ СП (29 руб.): 80%*0,85 от ФОТ	100 м2 изолируе мой поверхнос ти	0.173 173/100	423,02	242,32	77,87		73	42	13		21,2	3,67		
129	ТССЦ-101-4728 Редакция 2014г.- И1	Мастика гидроизоляционная холодная ТЕХНИКОЛЬ №24 (МГТН)	кг	41.52 0,173*240	5,77				240							
Усиление металлоконструкций																

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
130	ТЕР09-03-014-01 Редакция 2014г.-И1	Монтаж связей и распорок из одиночных и парных уголков, гнутосварных профилей для пролетов: до 24 м при высоте здания до 25 м (МДС 81-36.2004 п.п. 3.3.1.Демонтаж (разборка) металлических конструкций ОЗП=0.7; ЭМ=0.7 к расх.; ЗПМ=0.7; МАТ=0 к расх.; ТЗ=0.7; ТЗМ=0.7) НР (20 руб.); 90%*0.9 от ФОТ СП (18 руб.); 85%*0.85 от ФОТ	1 т конструкц ий	0.05 50/1000	983,73	465,55	518,18	43,51	49	23	26	2	44,296	2,21	2,674	0,13
131	ТЕР09-03-014-01 Редакция 2014г.-И1	Монтаж связей и распорок из одиночных и парных уголков, гнутосварных профилей для пролетов: до 24 м при высоте здания до 25 м НР (29 руб.); 90%*0.9 от ФОТ СП (26 руб.); 85%*0.85 от ФОТ	1 т конструкц ий	0.05 50/1000	1728,01	665,07	740,26	62,15	86	33	37	3	63,28	3,16	3,82	0,19
132	ТССЦ-201-0763 Редакция 2014г.-И1	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием гнутосварных профилей и круглых труб, средняя масса сборочной единицы до 0,1 т	т	0.05 50/1000	12509,59				615							
133	ТЕР46-01-012-01 Редакция 2014г.-И1	Усиление: подкрановой части НР (17 руб.); 110%*0.9 от ФОТ СП (10 руб.); 70%*0.85 от ФОТ	1 т усиления	0.0157 15,7/1000	1941,99	1081,27	337,64	4,54	30	17	5		92,18	1,45	0,28	
134	ТССЦ-201-0777 Редакция 2014г.-И1	Конструктивные элементы вспомогательного назначения с преобладанием профильного проката собираемые из двух и более деталей, с отверстиями и без отверстий, соединяемые на сварке	т	0.0157 15,7/1000	10476,33				164							
Антикоррозийная обработка металлоконструкций																
135	ТЕР13-06-003-01 Редакция 2014г.-И1	Очистка поверхности шетками НР (544 руб.); 90%*0.9 от ФОТ СП (400 руб.); 70%*0.85 от ФОТ	1 м2 очищаемо й поверхнос ти	72.8 145,6*50%	9,23	9,23			672	672			0,9	65,52		
136	ТЕР13-06-004-01 Редакция 2014г.-И1	Обеспыливание поверхности НР (122 руб.); 90%*0.9 от ФОТ СП (89 руб.); 70%*0.85 от ФОТ	1 м2 обеспыли ваемой поверхнос ти	145,6	1,31	1,03	0,28		191	150	41		0,1	14,56		
137	ТЕР46-08-044-03 Редакция 2014г.-И1	Гидроструйная очистка: металлических поверхностей НР (281 руб.); 110%*0.9 от ФОТ СП (169 руб.); 70%*0.85 от ФОТ	1 м2 поверхнос ти	145,6	3,07	1,95	0,76		447	284	111		0,19	27,66		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
138	ТЕР13-07-002-02 Редакция 2014г.-И1	Обезжиривание поверхностей НР (55 руб.); 90%*0.9 от ФОТ СП (40 руб.); 70%*0.85 от ФОТ	100 м2 обезжи- ваемой поверхнос- ти	1.456 1,456*0,100	292,39	46,77	3,34	0,12	426	68	5		4,45	6,48	0,01	0,01
139	ТЕР13-03-004-06 Редакция 2014г.-И1	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей: эмалью ХВ-124 (ХВ-113) (НА 2 РАЗА) 135,46 = 906,23 - 0,019 x 40 566,75 (ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; ТЗ=2; НР (63 руб.); 90%*0.9 от ФОТ СП (46 руб.); 70%*0.85 от ФОТ	100 м2 окрашива- емой поверхнос- ти	1.456 1,456*0,100	270,92	53,84	15,54	0,24	394	78	23		4,94	7,19	0,02	0,03
140	ТССЦ-113-0221 Редакция 2014г.-И1	Эмаль ХВ-113	Т	0.0553 1,456*0,038	30537,79				1689							
Раздел 11. Помещение для ручной выборки породы																
Антикоррозийная обработка металлоконструкций																
141	ТЕР13-06-003-01 Редакция 2014г.-И1	Очистка поверхности щетками НР (364 руб.); 90%*0.9 от ФОТ СП (267 руб.); 70%*0.85 от ФОТ	1 м2 очищаемо- й поверхнос- ти	48,6	9,23	9,23			449	449			0,9	43,74		
142	ТЕР13-06-004-01 Редакция 2014г.-И1	Обеспыливание поверхности НР (41 руб.); 90%*0.9 от ФОТ СП (30 руб.); 70%*0.85 от ФОТ	1 м2 обеспыли- ваемой поверхнос- ти	48,6	1,31	1,03	0,28		64	50	14		0,1	4,86		
143	ТЕР46-08-044-03 Редакция 2014г.-И1	Гидроструйная очистка: металлических поверхностей НР (94 руб.); 110%*0.9 от ФОТ СП (57 руб.); 70%*0.85 от ФОТ	1 м2 поверхнос- ти	48,6	3,07	1,95	0,76		149	95	37		0,19	9,23		
144	ТЕР13-07-002-02 Редакция 2014г.-И1	Обезжиривание поверхностей НР (19 руб.); 90%*0.9 от ФОТ СП (14 руб.); 70%*0.85 от ФОТ	100 м2 обезжири- ваемой поверхнос- ти	0.486 48,6*0,100	292,39	46,77	3,34	0,12	142	23	2		4,45	2,16	0,01	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
145	ТЕР13-03-004-06 Редакция 2014г.-И/И	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей: эмалью ХВ-124 (ХВ-113) (НА 2 РАЗА) 135.46 = 906.23 - 0.019 x 40 366.75 (ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЭМ=2)) НР (21 руб.); 90%*0.9 от ФОТ СП (15 руб.); 70%*0.85 от ФОТ	100 м2 окрашива емой поверхнос ти	0.486 48.6/100	270.92	53.84	15.54	0.24	132	26	8		4.94	2.4	0.02	0.01
146	ТССЦ-113-0221 Редакция 2014г.-И/И	Эмаль ХВ-113	т	0.0185 0.486*0.038	30537.79				565							
Итого прямые затраты по смете в ценах 2001г.																
Накладные расходы																
Сметная прибыль																
Итого по смете:																
Итого Строительные работы																
Итого Монтажные работы																
Итого																
В том числе:																
Материалы																
Машины и механизмы																
ФОТ																
Накладные расходы																
Сметная прибыль																
ВСЕГО по смете																

Объёмы работ проверил:	Главный специалист отдела ремонта зданий и сооружений		Е.А. Исаков
Составил:	Ведущий специалист сметного отдела		И.В. Маникина
Проверил:	Начальник сметного отдела		И.К. Онищенко

Стройка: филиал "Моховский угольный разрез"
 Объект: Комплекс дробильно-сортировочный (СПК №1) (инв.№02\A\107665)

Локальный ресурсный сметный расчет
 к Локальной смете № 2-6

№ п.п.	Код ресурса	Наименование	Ед. изм.	Общее кол-во	Сметная стоимость (без учёта НДС), руб.				
					в базисных ценах с ЗТР		в текущих ценах без ЗТР		Цена, согласов. МТС
					на единицу	Общая	на единицу	Общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Материалы									
1	101-0073	Битумы нефтяные строительные марки БН-90/10	т	0,0067	2205,11	14,77	12442,11	83,36	
2	101-0309	Канаты пеньковые пропитанные	т	0,0001	46271,84	4,63	261084,23	26,11	
3	101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,01	2803,9	28,04	15820,73	158,21	
4	101-0324	Кислород технический газообразный	м3	4,7636	7,23	34,46	40,79	194,31	
5	101-0782	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,8 кг	т	0,0006	5610,29	3,37	31655,5	19	
6	101-0797	Проволока горячекатаная в мотках, диаметром 6,3-6,5 мм	т	0,0004	5658,77	2,27	31929,04	12,77	
7	101-0802	Проволока порошковая для дуговой сварки	т	0,0038	13780,95	52,36	77757,63	295,48	
8	101-0816	Проволока светлая диаметром 1,1 мм	т	0,0001	12213	1,22	68910,63	6,89	
9	101-1019	Швеллеры № 40 из стали марки Ст0	т	0,0025	6589,99	16,48	37183,36	92,97	
10	101-1292	Уайт-спирит	т	1,1993	6952,47	8338,12	39228,62	47046,88	
11	101-1513	Электроды диаметром 4 мм Э42	т	0,0051	10794,76	55,05	60908,35	310,63	
12	101-1515	Электроды диаметром 4 мм Э46	т	0,0216	11767,69	254,18	66398,01	1434,21	
13	101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,3201	41,59	13,31	234,67	75,11	
14	101-1668	Рогожа	м2	0,322	9,65	3,11	54,45	17,54	
15	101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные	т	0,0075	12825,09	96,2	72364,29	542,73	
16	101-1757	Ветошь	кг	181,8246	2,57	467,27	14,5	2636,48	
17	101-1805	Гвозди строительные	т	0,0094	10557,18	99,23	59567,83	559,93	
18	101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,7198	7,43	5,35	41,92	30,16	
19	101-2467	Растворитель марки Р-4	т	0,5823	12596,99	7335,23	71077,26	41388,26	
20	101-2594	Детали деревянные лесов из пиломатериалов хвойных пород	м3	0,0256	989,9	25,34	5585,41	142,99	
21	101-2595	Детали стальных трубчатых лесов, укомплектованные пробками, крючками и хомутами, окрашенные	т	0,0996	6201,73	617,69	34992,64	3485,27	
22	102-0008	Лесоматериалы круглые хвойных пород для строительства диаметром 1424 см, длиной 3-6,5 м	м3	0,4186	614,84	257,37	3469,17	1452,2	
23	102-0023	Бруски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 40-75 мм, I сорта	м3	0,001	1740,54	1,73	9820,82	9,81	

п. 1-9, 11-23 - не поощряют под критерий согласования
 п. 10 - согласовано Бюро.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
24	102-0024	Бруски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 40-75 мм, II сорта	м3	0,0322	1432,52	46,13	8082,85	260,27	
25	102-0060	Доски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более, II сорта	м3	0,0805	1104,15	88,88	6230,06	501,52	
26	102-0078	Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 32-40 мм, IV сорта	м3	0,2898	529,03	153,31	2985	865,05	
27	113-0021	Грунтовка ГФ-021 красно-коричневая	т	0,0003	24275,44	7,29	136971,74	41,09	
28	201-0755	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы до 0,1 т	т	0,0158	9688,8	153,08	54668,09	863,75	
29	201-0756	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т	т	0,0032	9110,39	29,15	51404,46	164,49	
30	201-0777	Конструктивные элементы вспомогательного назначения с преобладанием профильного проката собираемые из двух и более деталей, с отверстиями и без отверстий, соединяемые на сварке	т	0,0002	10476,33	2,1	59111,64	11,82	
31	201-0798	Кондуктор ишентарный металлический	шт.	0,0005	565,69	0,28	3191,85	1,6	
32	203-0511	Щиты из досок толщиной 25 мм	м2	3,2629	56,28	183,65	317,55	1036,15	
33	203-0514	Щиты настила	м2	9,67	51,14	494,52	288,55	2790,28	
34	204-0059	Анкерные детали из прямых или гнутых круглых стержней с резьбой (в комплекте с шайбами и гайками или без них), поставляемые отдельно	т	0,0506	8811,72	445,87	49719,25	2515,79	
35	405-0253	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т	0,0064	908,49	5,81	5126,06	32,81	
36	408-0017	Щебень из природного камня для строительных работ марка 600, фракция 5(3)-10 мм	м3	0,1385	151,5	20,98	854,82	118,39	
37	411-0001	Вода	м3	620,8008	1,98	1229,19	11,17	6934,36	
38	508-0097	Канат двойной свивки типа ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., оцинкованный из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 н/мм2, диаметром 5,5 мм	10 м	0,0244	46,17	1,12	260,51	6,36	
39	999-9950	Вспомогательные ненормируемые ресурсы (2% от Фонда оплаты труда)	руб	0,009	1	0,01	5,64	0,05	
40	Прайс лист	Клей акриловый	кг	6,47	57,07	369,24	922,01	2083,4	125,18
41	Прайс лист	Система конструктивной огнезащиты ОГРАКС-МСК (расход 4,2кг/м2);	кг	781,2	66,09	51629,51	372,91	291317,29	281,18
42	ТССЦ-101-4728	Мастика гидроизоляционная холодная	кг	99,84	5,77	576,08	32,56	3250,79	
43	ТССЦ-113-0221	Эмаль ХВ-113	т	1,3116	30537,79	40053,37	172306,43	225997,12	83305,08

п. 44-39, 42- их принимают по крмерам согласованным
п. 40, 41, 43 - сомасовано в предмете указ. ссн

ГРАНД-Смета

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
44	ТССЦ-201-0763	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием гнутосварных профилей и круглых труб, средняя масса сборочной единицы до 0,1 т	т	0,4935	12309,59	6074,77	69455,63	34276,36	
45	ТССЦ-201-0768	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием толстолистовой стали, средняя масса сборочной единицы до 0,5 т	т	0,7787	9691,64	7546,88	54684,11	42582,51	
46	ТССЦ-201-0777	Конструктивные элементы вспомогательного назначения с преобладанием профильного проката собираемые из двух и более деталей, с отверстиями и без отверстий, соединяемые на сварке	т	0,14	10476,33	1466,69	59111,64	8275,63	
47	ТССЦ-204-0069	Арматурные сетки сварные (диам. 4мм Вр-I ячейка 50*50мм)	т	0,1338	7231,98	967,64	40805,72	5459,81	
48	ТССЦ-401-0006	Бетон тяжелый, класс В15 (М200)	м3	1,64	594,11	974,33	3352,21	5497,63	
		Итого по строительным материалам	руб					734 906	
		ВСЕГО с заготовительно-складскими 2% и транспортными расходами 4,6%	руб			130 247		784 086	

Составил: Ведущий специалист сметного отдела

И.В. Маникина

04.05.18

Согласовано:

п. 44-48 - не покрываются сметными расходами

ОАО "УК" КУЗБАССРАЗРЕЗУГОЛЬ"

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель директора-
Технический директор
«Моховский угольный разрез»
С.И.Рогов
« _____ » 2018г.

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель директора по
капитальному строительству
Е.А.Буймов
« _____ » 2018г.

АКТ

общего осмотра здания
(дефектная ведомость) на 2018 год

Организация: филиал «Моховский угольный разрез» (Моховское поле)
Объект: Комплекс дробильно-сортировочный (СПК №1) инв.№021A\107665
Адрес: Беловский район, с. Мохово

I. Общие сведения по строению

1. Год постройки: 2011
2. Материал: наклонных пролетных строений и опор: металл
Каркас (колонны, ригели, связи, балки) – металлический
Кровля – профлист
Стены – профлист, сэндвич панели
3. Размеры в плане:- Приемный бункер и опорная конструкция под опорный бункер – 2,65x5,0; 7,535x5,0м
- Эстакада конвейера поз.3–23,0x3,6; 8,0x5,32; 3,6x4,0; 3,6x5,0; 3,6x6,0; 3,6x6,0; 3,6x0,2м;
- Эстакада конвейера поз.5 – 12,0x3,6; 20,0x5,3; 5,3x6,0; 5,3x0,2; 6,0x3,6; 3,6x0,2м
- Эстакада конвейера поз.6 – 23,5x3,6; 9,4x3,6;
- Эстакада конвейера поз.35 – 18,31x3,6; 7,5x5,3; 5,3x0,2; 5,0x3,6; 3,6x0,2м
- Эстакада конвейера поз.61 – 34,25x3,6; 3,6x11,2; 3,6x5,6; 3,6x0,2м
- Опора под аспирацию – 4,47x3,88м
- Пункт погрузки угля с ж/ж весами – 6,0x9,0м
- Опора под грохот – 6,1x2,48м
- Помещение для ручной выборки породы – 3,6x6,0м
4. Количество/высота этажей: 1/ 4,0; 5,2; 1,18; 6,32; 5,2; 3,88; 2,55; 1,68; 1,18; 4,2; 4,2; 3,39; 1,08; 1,18; 8,83; 1,18; 5,8; 5,17; 3,35; 1,18; 6,12; 2,63; 0,69; 10,0; 12,89; 5,64; 3,9; 2,4м
5. Наличие подвала __м2,
6. Полуподвала _м2
7. Общая площадь: 50,93+201,68+204,38+118,44+125,45+184,5+8,35+54,0+28,47+15,13+21,6=1012,93м2

Зам. главного бухгалтера (на филиале) Чернова Т.Ф.

Фамилия

Подпись

Дата

II. Содержание осмотра и проведенные испытания

Мы, нижеподписавшиеся:
представитель заказчика – главный специалист сектора по стр-ву и ремонту (филиала)– **Найданова Т.В.**;
представитель подрядчика –
представитель эксплуатирующей объект организации – Начальник участка техкомплекса поверхности «Моховский» – **Каргин Д.А.**

"22 ноября 2017г. Выполнение компенсирующих мероприятий экспертизы промышленной безопасности строительных конструкций ИПБ-236/2017-ЭПБ; ИПБ-237/2017-ЭПБ; ИПБ-238/2017-ЭПБ; ИПБ-239/2017-ЭПБ; ИПБ-240/2017-ЭПБ; ИПБ-241/2017-ЭПБ; ИПБ-242/2017-ЭПБ; ИПБ-243/2017-ЭПБ; ИПБ-244/2017-ЭПБ; ИПБ-245/2017-ЭПБ; ИПБ-246/2017-ЭПБ.

III. Дефектная ведомость

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5
	1. Приемный бункер и опорная конструкция под приемный бункер			

	Усиление вертикальных связей			ИПБ-236/2017-ЭПБ
1.	Усиление вертикальных связей 2L 75x6 металлическими пластинами δ=6мм	кг	339,1	Лист δ=6мм 2,0*0,075*2*24*47,1кг =339,1кг
	Антикоррозийная обработка металлоконструкций			ИПБ-236/2017-ЭПБ
2.	Очистка участков м/конструкций щетками от продуктов коррозии 50% от всей поверхности металлоконструкций	м2	337,7	675,3*50%=337,7м2
3.	Обеспыливание, участков м/конструкций	м2	675,3	1. Стойки К1 - 2[40 L=5,0м -10шт 5,0*10*2*48,3кг/1000* 26,1=126,1м2 - ФС1 - [14 -1шт L=2,9м 2,9*12,3/1000*41,6м2= 1,5м2 - Сm1 - 2[40 L=1,25м – 6шт 1,25*6*2*48,3кг/1000 *26,1м2=19,0м2 126,1+1,5+19,0 =146,6м2 2. Связи: - ВС1 -2L 75x6 L=3,5м – 24шт 3,5*2*24*6,89кг/1000* 44,0=51,0м2 - ГС - L 75x6 L=5,6м – 6шт L=5,4м – 2шт (5,6*6+5,4*2)*6,89/ 1000*44,0м2=13,5м2 51,0+13,5=66,5м2 3. Балки: - Б1 - 2[40 L=2,5м – 6шт L=5,7м – 2шт L=2,06м=2шт (2,5*6+5,7*2+2,06*2)* 2*48,3/1000*26,1= 77,0м2 - Б2 – I35K2 L=5,0м – 9шт 5,0*9*125,9кг/1000* 17,3м2=98,0м2 - Б3 - [16 L=2,06м – 2шт L=1,0м – 1шт (2,06*2+1,0)*14,2кг/ 1000*40,5м2=3,0м2 - Б4 – I35K2 с ребра- ми жесткости δ=5мм с шагом 250мм L=2,5м – 6шт 2,5*6*125,9кг/1000* 17,3м2=32,7м2 Лист – 250x150мм – 20*6=120шт δ=5мм 0,25*0,15*120*39,2кг/ 1000*51,1м2=9,0м2 32,7+9,0=41,7м2 - Б5 – I35Б1 L=3,9м -1шт 3,9*38,9кг/1000 *34,4м2=5,2м2

				77,0+98,0+3,0+41,7 +5,2=224,9м2 4.Ригели: Р1 - [14 L=5,0м – 8шт 5,0*8*12,3кг/1000* 41,6м2=20,5м2 5.Прогоны: П1 – Ø219х10 L=3,9м – 6шт 3,9*6*51,54кг/1000* 13,1м2=15,8м2 6.Гладкий стальной лист: δ=5мм (5,0*5,0+7,535*5,0*2)* 39,2/1000*51,1м2 =201,0м2 ВСЕГО: 146,6+66,5+224,9+20,5 +15,8+201,0=675,3м2
4.	Гидроструйная очистка	м2	675,3	
5.	Обезжиривание поверхности металлоконструкций	м2	675,3	
6.	Антикоррозийное покрытие участков м/конструкций эмалью ХВ-113 (ГОСТ 18374-79) окрасить за 2раза	м2	675,3	
7.	Устройство наружных инвентарных лесов	м2	145,0	5,0*5,0*2+9,5*5,0*2 =145,0м2
	2.Эстакада конвейера поз.3			
	<i>Усиление металлоконструкций</i>			ИПБ-237/2017-ЭПБ
8.	Демонтаж распорки из L 65х6 L=3,6м в осях 3/А-Б)	кг	20,6	3,6*5,72кг=20,6кг\
9.	Зачистить сварной шов от продуктов коррозии	мп	0,3	
10.	Выполнить сварной шов по балке перекрытия с двух сторон	мп	0,6	0,3*2=0,6мп
11.	Установка распорки из L 65х6 L=3,6м в осях 3/А-Б Восстановление фасонки связи ВС1 из уголка 75х6 путем устройства стальной пластины δ=6мм на площадь фасонки размером 200х100мм;	кг	21,5	0,2*0,1*47,1кг=0,94кг 3,6*5,72кг=20,6кг 20,6+0,94=21,5кг
	<i>Антикоррозийная обработка металлоконструкций</i>			ИПБ-237/2017-ЭПБ
12.	Очистка участков м/конструкций щетками от продуктов коррозии 20%от всей поверхности металлоконструкций	м2	75,7	1.К1 I35K2 – (6,7*2+5,858*3+4,542* 2+3,256*2+1,91*2+ 1,721*2)*125,9/1000* 17,3=117,2м2 2.а - 2L 75х6 (7,5*2+6,7*2+2,5*2+ 4,0*2+1,5*2+3,8*2+ 2,6*2+6,5*2+5,7*2+ 5,7*2+5,0*2)*2*6,89кг /1000*44,0м2=62,5м2 3.б - 2L 65х6 (4,3*4+4,0*4+3,7*6+ 3,0*4+2,8*4+1,3*4+ 3,6*4+1,2*2+2,2*4+1,5 *4+3,6*4+1,8*4+1,4*4 + 3,6*4+1,5*4+3,6*4+ 3,6*2)*5,72кг/1000* 44,0м2=50,2м2 4.Б1 – I30Б1 30,0*2*32,9кг/1000* 35,4м2=69,9м2 5.Б2 -[16 (5,3*4+3,6*26)*14,2/ 1000*40,5м2=66,0м2

				6.Р1,Р2 - 2][20 $(5,3*2+3,6*2)*18,4/$ $1000*38,3\text{м}^2=12,5\text{м}^2$ $117,2+62,5+50,2+69,9+$ $66,0+12,5=378,3*20\%$ $=75,7\text{м}^2$
13.	Обеспыливание, участков м/конструкций	м2	378,3	
14.	Гидроструйная очистка	м2	378,3	
15.	Обезжиривание поверхности металлоконструкций	м2	378,3	
16.	Антикоррозийное покрытие участков м/конструкций эмалью ХВ-113 (ГОСТ 18374-79) окрасить за 2 раза	м2	378,3	
17.	Навеска страховочного троса	опера- ция	1	
18.	Навеска рабочего троса	опера- ция	1	
19.	Перенавеска рабочего троса	опера- ция	33	22м*3 (линии)/ 2,0м (шаг) =33операции
3.Эстакада конвейера поз.5				
Усиление металлоконструкций				
20.	Ремонт опорного узла колонны К1 в месте примыкания связи ВС6. Установить колонну К1 в проектное положение (без стоимости материалов) по оси 5/А	кг	641,0	1.Колонна К1 – I 35К2 $L=4,2\text{м}$ $4,2*125,9\text{кг}=529\text{кг}$ 2.Стальные обоймы - [30У L-1,76м – 2шт $1,76*2*31,8=112\text{кг}$ $529+112=641,0\text{кг}$
21.	Приварить существующий швеллер крепления колонны К1 к существующей стальной обойме фундамента	мп	4,0	$1,0*4=4,0\text{мп}$
22.	Установить подкос и консольную балку крепления площадки перекрытия ВС2 в проектное положение (без стоимости материалов) по оси 3/А	кг	68,7	1.Балка Б1 – I 20Б1 – $L=1,7\text{м}$ $1,7*22,4\text{кг}=38,1\text{кг}$ 2.Связь в - L 100х8 $L=2,5\text{м}$ $2,5*12,25\text{кг}=30,6\text{кг}$ $38,1+30,6=68,7\text{кг}$
23.	Приварить элементы подкоса и консольную балку к колонне К1	мп	1,24	$0,11*4+0,2*4=1,24\text{мп}$
24.	Демонтировать поврежденные элементы связи ВС6 по оси 5/А	кг	88,2	Связь б - 2 L 75х6 $L=3,6\text{м}; L=2,8\text{м}$ $(3,6+2,8)*2*6,89\text{кг}=$ $88,2\text{кг}$
25.	Установить элементы связи ВС6 по оси 5/А из L 75х6	кг	88,2	
Антикоррозийная обработка металлоконструкций				
26.	Очистка участков м/конструкций щетками от продуктов коррозии 20% от всей поверхности металлоконструкций	м2	71,8	Стойки К1 – 6шт: I35К2 $(4,2*9+1,9*2+1,0*2)*$ $125,9\text{кг}/1000*17,3$ $=95,0\text{м}^2$ Балки: Б1 – I30Б1: $(12,7+18+2)*2*32,9\text{кг}/$ $1000*35,4\text{м}^2=76,2\text{м}^2$ Б-2 - [16 $(5,3*20+3,6*13)*$ $14,2\text{кг}/1000*40,5$ $=87,9\text{м}^2$ Связи а - 2 L 75х6 $(5,7+6,6+1,5+3,0+2,4*2+2,8*2)*2*2*6,89/100$ $0*44,0\text{м}^2=33,0\text{м}^2$ б - 2 L 75х6

				$(2,8*8+3,6*9+6,2*2+3,8*2+1,7*2+5,3*2)*2*6,89/1000*44,0=53,8\text{м}^2$ $\text{е} - \text{Л } 100\text{x}8$ $2,0*2*12,25/1000*33,0=1,6\text{м}^2$ Ограждение ОГ - Л 65x4 $1,0*34*3,9/1000*65,0=8,6\text{м}^2$ Р-1 - 2 Л 100x8 $3,6*2*12,25/1000*33,0=2,9\text{м}^2$ $95,0+76,2+87,9+33,0+53,8+1,6+8,6+2,9=359\text{м}^2*0,2=71,8\text{м}^2$
27.	Обезпыливание, участков м/конструкций	м2	359,0	
28.	Гидроструйная очистка	м2	359,0	
29.	Обезжиривание поверхности металлоконструкций	м2	359,0	
30.	Антикоррозийное покрытие участков м/конструкций эмалью ХВ-113 (ГОСТ 18374-79) окрасить за 2 раза	м2	359,0	
31.	Навеска страховочного троса	операция	1	
32.	Навеска рабочего троса	операция	1	
33.	Перенавеска рабочего троса	операция	39	26м*3 (линии)/ 2,0м (шаг)=39операции
	4. Эстакада конвейера поз.6			
	Усиление металлоконструкций			ИПБ-239/2017-ЭПБ
34.	Усиление конструкции колонны у связи ВС1 швеллером №20, L=1,5м	кг	27,6	[20 - L=1,5м 1,5*18,4кг=27,6кг
	Антикоррозийная обработка металлоконструкций			ИПБ-249/2017-ЭПБ
35.	Очистка участков м/конструкций щетками от продуктов коррозии 20% от всей поверхности металлоконструкций	м2	70,2	Стойки: К1 - I20K2 – $(9,9*2+8,836*2+7,770*2)*46,9\text{кг}/1000*26,1\text{м}^2=64,9\text{м}^2$ Балки: Б1 – I 30Б1 $23*2*32,9/1000*35,4\text{м}^2=53,3\text{м}^2$ Б2 - I 16 $3,6*23*14,2/1000*40,5=47,3\text{м}^2$ Связи: а - 2 Л 75x6 $(4,76+4,2*2+5,34*4+5,66+6,2+5,2*2+6,2*4)*2*2*6,89/1000*44,0=99,0\text{м}^2$ б - 2 Л 75x6 $(5,3*4+3,6*2+5,7*4+3,6*2+4,9*6+3,6*3)*2*6,89/1000*44,0=59,8\text{м}^2$ П1 - Л 75x6 $3,8*2*6,89/1000*44,0=2,3\text{м}^2$ ОГ - Л 65x4 $(1,0*24+24,0)*2*3,9/1000*65,0=24,4\text{м}^2$ $64,9+53,3+47,3+99,0+59,8+2,3+24,4=351,0\text{м}^2*0,2=70,2\text{м}^2$
36.	Обезпыливание, участков м/конструкций	м2	351,0	

37.	Гидроструйная очистка	м2	351,0	
38.	Обезжиривание поверхности металлоконструкций	м2	351,0	
39.	Антикоррозийное покрытие участков м/конструкций эмалью ХВ-113 (ГОСТ 18374-79) окрасить за 2 раза	м2	351,0	
40.	Навеска страховочного троса	опера- ция	1	
41.	Навеска рабочего троса	опера- ция	1	
42.	Перенавеска рабочего троса	опера- ция	39	23м*3 (линии)/ 2,0м (шаг) =34операции
5. Эстакада конвейера поз.35				
<i>Усиление металлоконструкций</i>				
43.	Усиление конструкции колонны у связи ВС5 швеллером №20, L=1,5м (сварной шов δ=9мм)	кг	27,6	ИПБ-240/2017-ЭПБ [20 - L=1,5м 1,5*18,4кг=27,6кг
44.	Демонтаж поврежденных листов демпферной защиты по колоннам у связей ВС4 и ВС5	кг	366,8	(1,8*1,5+3,6*1,05+2,0* 2,6)*31,4кг=366,8кг
45.	Монтаж листов демпферной защиты по колоннам у связей ВС4 и ВС5 из стальных листов толщ. 4мм	кг	439,6	(3,6+2,0)*2,5*31,4кг =439,6кг
<i>Антикоррозийная обработка металлоконструкций</i>				
46.	Очистка участков м/конструкций щетками от продуктов коррозии 10% от всей поверхности металлоконструкций	м2	31,3	ИПБ-240/2017-ЭПБ 1.Стойки <u>К1 – I35К2-</u> (5,69*10+4,47*2+ 3,24*2)*125,9кг/1000* 17,3м2=157,5м2 2.Балки: -Б1 – I30Б1- 26,3**2*32,9кг/1000* 35,4м2=61,3м2 -Б2 – I 16 1,0*27*14,2кг/1000 *40,5м2=15,5м2 3.Связи -а - 2 L 75х6 (6,7+7,6)*2*2*6,89/100 0*44,0=17,3м2 -б - 2 L 75х6 (2,8*2+3,6*2+3,8*2+ 3,6*2+2,9*4+3,6*3+1,7 *3)*2*6,89/1000*44,0 =33,4м2 -ОГ - L 65х4 (1,0*28+28,0)*2*3,9кг/ 1000*65,0м2=28,4м2 157,5+61,3+15,5+17,3+ 33,4+28,4 =313,4м2*0,1=31,3м2
47.	Обеспыливание участков м/конструкций	м2	313,4	
48.	Гидроструйная очистка	м2	313,4	
49.	Обезжиривание поверхности металлоконструкций	м2	313,4	
50.	Антикоррозийное покрытие участков м/конструкций эмалью ХВ-113 (ГОСТ 18374-79) окрасить за 2 раза	м2	313,4	
51.	Навеска страховочного троса	опера- ция	1	
52.	Навеска рабочего троса	опера- ция	1	
53.	Перенавеска рабочего троса	опера- ция	33	22,0м*3 (линии)/ 2,0м (шаг) =33операции
6. Эстакада конвейера поз.61				
54.	<i>Ремонт защитного слоя фундаментов колонн у связей ВС4 и ВС5</i>			ИПБ-241/2017-ЭПБ
55.	Демонтаж поврежденных элементов обоймы фундаментов	кг	31,7	L 75х6 L=1,5*2+0,8*2=4,6мп

				4,6*6,89кг=31,7кг
56.	Удаление слабого бетона с горизонтальной и вертикальной поверхности фундаментов	м2	6,4	$(1,5*2+0,8*2)*0,2*3=2,8\text{м}^2$ $1,5*0,8*3=3,6\text{м}^2$ $2,8+3,6=6,4\text{м}^2$
57.	Увлажнение всей поверхности фундамента	м2	6,4	
58.	Огрунтовка бетонных поверхностей фундамента силиконовым или акриловым клеем для лучшего сцепления со старым бетоном	м2	6,4	
59.	Устройство обоймы фундаментов колонн из L 75х6	кг	31,7	
60.	Обетонирование поверхности фундаментов Бетоном В15 (М200 под колоннами у связей ВС4 и ВС5 толщ.50мм	м3	0,11	Бетон В15 (М200) - $(1,5*2+0,8*2)*0,2*0,05*3=0,11\text{м}^3$
	Усиление металлоконструкций			ИПБ-241/2017-ЭПБ
61.	Усиление конструкции колонны у связи ВС4 швеллером №18, L=1,5м (сварной шов δ=6мм)	кг	24,5	[18 - L=1,5м 1,5*16,3кг=24,5кг
62.	Демонтаж поврежденного подкоса П1 - 2][18	кг	238,0	Подкос – П1 - 2][18 L=7,3м 7,3*2*16,3кг=238кг
63.	Устройство подкоса П1 - 2][18 в осях 6-7/А	кг	238,0	
64.	Усиление балки Б1 в узле опирания на колонну связи ВС6	кг	5,85	Элемент усиления - L 65х6 (сварной шов δ=9мм) L=1,5м 1,5*3,9кг=5,85кг
	Антикоррозийная обработка металлоконструкций			ИПБ-251/2017-ЭПБ
65.	Очистка участков м/конструкций щетками от продуктов коррозии 15% от всей поверхности металлоконструкций	м2	55,2	1.Стойки К1 – I20Ш1- $(7,52*2+6,152*2+4,784*2+3,416*2+2,048*2+0,58*2)*30,6\text{кг}/1000*33,8\text{м}^2=36,4\text{м}^2$ 2.Балки: -Б1 – I30Б1- $35,4*2*32,9/1000*35,4\text{м}^2=82,5\text{м}^2$ -Б2 – [18У $3,4*36*16,3/1000*29,3\text{м}^2=58,5\text{м}^2$ -Б3 – [12У $35,4*2*10,4/1000*43,1\text{м}^2=31,7\text{м}^2$ 3.Связи а - 2 L 75х6 $(6,0+6,56+5,6*2+6,9*4+6,0*2+6,6+2,88)*2*6,89/1000*44,0=44,2\text{м}^2$ б - 2 L 75х6 $(3,4*13+2,1*2+3,1*2+2,58*2+2,66*2+4,33*4+4,78*4)*2*6,89/1000*44,0=61,6\text{м}^2$ 4.ОГ - L 65х4 $(1,0*36+35,4)*2*3,9/1000*65,0=36,2\text{м}^2$ 5.Р1 - [12У $5,6*2*2*10,4/1000*43,1=10,0\text{м}^2$ 6.П1 - 2][18 $7,3*2*16,3/1000*29,3=7,0\text{м}^2$ 36,4+82,5+58,5+31,7+44,2+61,6+36,2+10,0+7,0=368,1*15%

				=55,2м2
66.	Обеспыливание участков м/конструкций	м2	368,1	
67.	Гидроструйная очистка	м2	368,1	
68.	Обезжиривание поверхности металлоконструкций	м2	368,1	
69.	Антикоррозийное покрытие участков м/конструкций эмалью ХВ-113 (ГОСТ 18374-79) окрасить за 2 раза	м2	368,1	
70.	Навеска страховочного троса	опера- ция	1	
71.	Навеска рабочего троса	опера- ция	1	
72.	Перенавеска рабочего троса	опера- ция	35	23,0м*3 (линии)/ 2,0м (шаг) =35операции
	7.Опора под аспирацию			
	<i>Усиление металлоконструкций</i>			ИПБ-242/2017-ЭПБ
73.	Демонтаж деформированного швеллера базы колонны по оси А/1	кг	55,65	Швеллер 30У L=1,760м 1,75*31,8кг=55,65кг
74.	Устройство швеллера базы колонны по оси А/1	кг	55,65	
75.	Усиление конструкций колонны по оси А/2	кг	7,1	Лист 300*1500мм δ=20мм 0,3*1,5*15,7кг=7,1кг
76.	Демонтаж деформированной вертикальной связи между колоннами в осях А/1-2	кг	40,0	Связь - 2Л 63х5 L=2,56м 2,56*2*2*3,9=40,0кг
77.	Устройство связи между колоннами в осях А/1-2	кг	40,0	
	<i>Антикоррозийная обработка металлоконструкций</i>			ИПБ-242/2017-ЭПБ
78.	Очистка участков м/конструкций щетками от продуктов коррозии 50% от всей поверхности металлоконструкций	м2	131,9	263,8*50%=131,9м2
79.	Обеспыливание участков м/конструкций	м2	263,8	Рабочий чертеж №11002.08-1-КМ л.17,18 [30У – 810,52кг/1000*31,4 =25,5м2 [20У - 702,08/1000*38,3м2 =26,9м2 [16У – 327,46/1000* 40,5=13,3м2 [12У – 96,5/1000*43,1=4,2м2 [35Б1 – 1051,98/1000* 34,4=36,2м2 I20K1 – 1388,4/1000*29,3 =40,7м2 Л 125х10 – 45,84/1000*26,3=1,2м2 Л 75х6 – 248,38/1000*44,0 =10,9м2 Л 63х5 – 169,54/1000*52,0 =8,8м2 Л 50х5 - 323,46/1000*52,0 =16,8м2 Лист δ=16мм – 111,68/1000*16,2 =1,8м2

				Лист $\delta=10\text{мм}$ – $69,2/1000*25,7=1,8\text{м}^2$ Лист $\delta=8\text{мм}$ – $246,85/1000*32,1=7,9\text{м}^2$ Лист $\delta=4\text{мм}$ – $94,95/1000*63,9=6,1\text{м}^2$ ПВ 510 - $674,31/1000*51,1=34,5\text{м}^2$ ОГП -Л 63х4 $418,42/1000*65,0=27,2\text{м}^2$ $25,5+26,9+13,3+4,2+36,2+40,7+1,2+10,9+8,8+16,8+1,8+1,8+7,9+6,1+34,5+27,2=263,8\text{м}^2$
80.	Гидроструйная очистка	м2	263,8	
81.	Обезжиривание поверхности металлоконструкций	м2	263,8	
82.	Антикоррозийное покрытие м/конструкций загрузочного бункера эмалью ХВ-113 (ГОСТ 18374-79) окрасить за 2 раза	м2	263,8	
83.	Устройство наружных инвентарных лесов	м2	139,4	$(4,5*8,4+3,8*8,4)*2=139,4\text{м}^2$
	8.Пункт погрузки угля с ж/д весами			
	<i>Ремонт фундаментов под колонны</i>			ИПБ-243/2017-ЭПБ
84.	Снятие растительного слоя по периметру фундаментов, <i>10мм, 20см</i>	м2	18,0/36	$1,5*4*0,5*6=18\text{м}^2$
85.	Удаление слабого бетона с горизонтальной и вертикальной поверхности фундаментов	м2	24,3	$1,5*4*0,3*6=10,8\text{м}^2$ $1,5*1,5*6=13,5\text{м}^2$ $10,8+13,5=24,3\text{м}^2$
86.	Сверление отверстий: в бетонной поверхности фундамента электроперфоратором $d=8\text{мм}$, $L=150\text{мм}$ шаг 150мм	шт	480	$1,5*4/0,15*2*6=480\text{шт}$
87.	Установка анкерных стержней в готовые гнезда с заделкой $-d=8\text{мм}$ АIII, $L=150\text{мм}$	кг	28,1	$0,15*0,39\text{кг}*480=28,1\text{кг}$
88.	Установка арматурной сетки из арматуры ВрI $d=4\text{мм}$ ячейкой 50х50мм по наружной поверхности фундамента	кг	78,2	Сетка ВрI $d=4\text{мм}$ ячейкой 50х50мм – $1,5*4*0,3+1,5*1,5=4,05\text{м}^2*3,22\text{кг}*6=78,2\text{кг}$
89.	Увлажнение всей поверхности фундамента	м2	24,3	$1,5*4*0,3*6=10,8\text{м}^2$ $1,5*1,5*6=13,5\text{м}^2$ $10,8+13,5=24,3\text{м}^2$
90.	Огрунтовка бетонных поверхностей фундамента силоксановым или акриловым клеем для лучшего сцепления со старым бетоном	м2	24,3	
91.	Обетонирование фундаментов под колонны по сетке без устройства каркаса $\delta=50\text{мм}$ Бетоном В15 (М200)	м3	1,2	$(1,5*4*0,3+1,5*1,5)*0,05*6=1,2\text{м}^3$
92.	Окрасочная гидроизоляция фундаментов мастикой «Технониколь-24» за 2 раза	м2	24,3	
	<i>Огнезащитная обработка металлического каркаса на отм.+8,850м</i>			ИПБ-243/2017-ЭПБ
93.	Очистка щетками нарушенной огневой защиты м/конструкций	м2	186,0	К-1 – I40K1 L=6,0м – 2шт $6,0*2*138\text{кг}/1000*17,5\text{м}^2=29,0\text{м}^2$ К-2 - I40K1 L=2,3м $2,3*2*138/1000*17,5=11,1\text{м}^2$ К-3 – I40K1 – L=4,1м -2шт $4,1*2*138/1000*17,5=19,8\text{м}^2$ Б-1 – I 40Ш1 L=6,0м

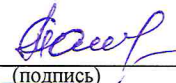
				– 4шт 6,0*4*96,1кг/1000* 20,4м2=47,1м2 Б2 – I 40Ш1 – L=3,0м – 2шт 3,0*2*96,1кг/1000* 20,4м2=11,8м2 Б-4 I 40Ш1 L=6,2м- 2шт 6,2*2*96,1/1000*20,4 = 24,3м2 Б-5 – I 40Ш1 -1шт 6,2*96,1/1000*20,4 =12,2м2 Р-1 - [14У – 60мп 60*12,3кг/1000* 41,6м2=30,7м2 29,0+11,1+19,8+47,1+1 1,8+24,3+12,2 +30,7=186,0м2
94.	Обезжиривание поверхности металлоконструкций	м2	186,0	
95.	Восстановление огневой защиты стального каркаса на отм.+8,850м на 2 раза ОГРАКС-МСК	м2	186,0	
	Антикоррозийная обработка металлоконструкций			ИПБ-243/2017-ЭПБ
96.	Очистка участков м/конструкций щетками от продуктов коррозии 50% от всей поверхности металлоконструкций	м2	222,05	444,1*50%=222,0м2
97.	Обеспыливание участков м/конструкций	м2	444,1	Рабочий чертеж №11002.08-1-КМ л.28,29 I40К1 – 10,07*17,5м2=176,2м2 I40Ш1 – 8,26*20,4м2=168,5м2 L 100x7 – 0,36*37,0=13,3м2 [14У – 1,62*41,6м2=67,4м2 Лист: δ=30мм – 1,2*8,7м2=10,5м2 δ=20мм – 1,44*13,0=18,7м2 δ=10мм – 0,27*25,7=6,9м2 δ=8мм – 0,04*32,1=1,3м2 176,2+168,5+13,3+67,4 +10,5+18,7+6,9+1,3 =444,1м2
98.	Гидроструйная очистка	м2	444,1	
99.	Обезжиривание поверхности металлоконструкций	м2	444,1	
100.	Антикоррозийное покрытие участков м/конструкций эмалью ХВ-113 (ГОСТ 18374-79) окрасить за 2 раза	м2	444,1	
	9.Помещение оператора пункта погрузки и эл.щитовой			
	Антикоррозийная обработка металлоконструкций			
101.	Очистка участков м/конструкций щетками от продуктов коррозии 50% от всей поверхности металлоконструкций	м2	52,0	104,1*50%=52,0м2
102.	Обеспыливание участков м/конструкций	м2	104,1	КР1 - 2][20У – 30,78*2*18,4кг/1000* 38,3м2=43,4м2 См1 – I 20К1 – 2,58*2*41,47кг/1000* 29,3м2=6,3м2

				Б2 - 2[]20У – 10,25*2*2*18,4/1000* 38,3= 28,9м2 Б3 - 2[]20У – 5,1*2*18,4/1000*38,3= 7,2м2 Б13 - 2[]20У – 3,6*2*18,4/1000*38,3= 5,1м2 Связи: СВ2 - 41,28/1000*44,0м2 = 1,8м2 СВ1 - 2L 100x7 – 0,3085*37,0м2= 11,4м2 43,4+6,3+28,9+7,2+5,1 +1,8+11,4=104,1м2
103.	Гидроструйная очистка	м2	104,1	
104.	Обезжиривание поверхности металлоконструкций	м2	104,1	
105.	Антикоррозийное покрытие участков м/конструкций эмалью ХВ-113 (ГОСТ 18374-79) окрасить за 2 раза	м2	104,1	
	10.Опора под грохот			
	Ремонт фундаментов под колонны			ИПБ-245/2017-ЭПБ
106.	Удаление слабого бетона с горизонтальной и вертикальной поверхности фундаментов	м2	17,3	1,2*4*0,3*6 =8,64м2 1,2*1,2*6=8,64м2 8,64+8,64=17,3м2
107.	Сверление отверстий: в бетонной поверхности фундамента электроперфоратором d=8мм, L=150мм шаг 150мм	шт	384	1,2*4/0,15*2*6=384шт
108.	Установка анкерных стержней в готовые гнезда с заделкой -d=8мм АIII, L=150мм	кг	22,5	0,15*0,39кг*384 =22,5кг
109.	Установка арматурной сетки из арматуры ВрI d=4мм ячейкой 50х50мм по наружной поверхности фундамента	кг	55,6	Сетка ВрI d=4мм ячейкой 50х50мм – 1,2*4*0,3+1,2*1,2= 2,88м2*3,22кг*6 =55,6кг
110.	Увлажнение всей поверхности фундамента	м2	17,3	
111.	Огрунтовка бетонных поверхностей фундамента силоксановым или акриловым клеем для лучшего сцепления со старым бетоном	м2	17,3	
112.	Обетонирование фундаментов под колонны по сетке без устройства каркаса δ=50мм Бетоном В15 (М200)	м3	0,3	(1,2*4*0,3+1,2*1,2)* 0,05*6=0,3м3
113.	Окрасочная гидроизоляция фундаментов мастикой «Технониколь-24» за 2 раза	м2	17,3	
	Усиление металлоконструкций			ИПБ-245/2017-ЭПБ
114.	Демонтаж деформированной вертикальной связи в осях А/З	кг	50,0	2L 75x6 L=3,55*2*6,89кг =50,0кг
115.	Устройство связи в осях А/З	кг	50,0	
116.	Усиление конструкции косоура и поручня лестницы	кг	15,7	Лист 300*1500мм δ=20мм 0,3*1,5*15,7кг=7,1кг L 63x6 L=1,5м 1,5*5,72кг=8,6кг 7,1+8,6=15,7кг
	Антикоррозийная обработка металлоконструкций			ИПБ-245/2017-ЭПБ
117.	Очистка участков м/конструкций щетками от продуктов коррозии 50% от всей поверхности металлоконструкций	м2	72,8	145,6*50%=72,8м2
118.	Обеспыливание участков м/конструкций	м2	145,6	Рабочий чертеж №11002.08-1-КМ л.15

				2[[27 – 0,6*2*33,2м2=40,0м2 [27 – 0,083*33,2=2,8м2 [30 – 1,3213*31,4м2=41,5м2 L 63х6 – 0,3038*44,0м2=13,4м2 2L 75х6 – 0,1276*44,0=5,6м2 Лист: δ=20мм 0,46*13,0=6,0м2 δ= 12мм – 0,06*21,5м2=1,3м2 δ=8мм – 1,09*32,1м2=35,0м2 40,0+2,8+41,5+13,4+ 5,6+6,0+1,3+35,0 =145,6м2
119.	Гидроструйная очистка	м2	145,6	
120.	Обезжиривание поверхности металлоконструкций	м2	145,6	
121.	Антикоррозийное покрытие м/конструкций грузочного бун- кера эмалью ХВ-113 (ГОСТ 18374-79) окрасить за 2 раза	м2	145,6	
	11. Помещение для ручной выборки породы			ИПБ-246/2017-ЭПБ
122.	<i>Антикоррозийная обработка металлоконструкций</i>			
123.	Очистка участков м/конструкций щетками от продуктов корро- зии	м2	48,6	Стальные листы наружных стенб 6,0*3,0+6,0*2,5+ 3,6*3,0*2 =54,6м2- 1,5*2,0*2=48,6м2
124.	Обеспыливание участков м/конструкций	М2	48,6	
125.	Гидроструйная очистка	м2	48,6	
126.	Обезжиривание поверхности металлоконструкций	м2	48,6	
127.	Антикоррозийное покрытие участков м/конструкций эмалью ХВ-113 (ГОСТ 18374-79) окрасить за 2 раза	М2	48,6	

Заказчик

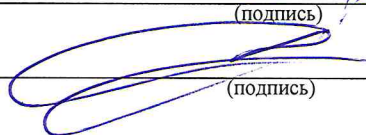
Найданова Т.В.
(Фамилия И.О.)


(подпись)

(дата)

Ответственный за
эксплуатацию объекта

Каргин Д.А.
(Фамилия И.О.)


(подпись)

(дата)

Подрядчик

(Фамилия И.О.)

(подпись)

(дата)