

УТВЕРЖДАЮ:
Заместитель директора
по капитальному строительству
АО "УК "Кузбассразрезуголь"
Е.А. Буймов
" " 2018 г.

Филиал "Моховский угольный разрез"
(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 193-1-06-01-01
(локальная смета)

Здание гаража спецмашин инв.№ 03/А/002240 (гараж АРМ). Приточно-вытяжная вентиляция филиала "Моховский угольный разрез". Внутриплощадочные тепловые сети
(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание: КЖ(ТС) л.1-4, КЖИ(ТС) л.1-4, ТС.С л.1,2

Сметная стоимость строительных работ _____ 153.997 тыс. руб.

Средства на оплату труда _____ 9.748 тыс. руб.

Сметная трудоемкость _____ 755.71 чел.час

Составлен(а) в базисных ценах по состоянию на 01.01.2001г.

№ пп	Обоснование	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Стоимость единицы, руб.			Общая стоимость, руб.			Т/з осн. раб. на ед.	Т/з осн. раб. Всего	Т/з мех. на ед.	Т/з мех. Всего		
					Всего	В том числе		Всего	В том числе							
						Осн.З/п	Эк.Маш		З/пМех	Осн.З/п					Эк.Маш	З/пМех
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Раздел 1. Земляные работы																
1	ТЕР01-01-009-08 Редакция 2014г.- И1	Разработка грунта в траншеях экскаватором "обратная лопата" с ковшом вместимостью 0,65 (0,5-1) м3, группа грунтов: 2 НР (47 руб.): 95% от ФОТ СП (25 руб.): 50% от ФОТ	1000 м3 грунта	0.09583 (100-139*0,03) / 1000	4503.02		4503.02	453.07	432		432	43			27.95	2.68
2	ТЕР01-01-003-08 Редакция 2014г.- И1	Разработка грунта в отвал экскаваторами "драглайн" или "обратная лопата" с ковшом вместимостью: 0,65 (0,5-1) м3, группа грунтов 2 НР (28 руб.): 95% от ФОТ СП (15 руб.): 50% от ФОТ	1000 м3 грунта	0.054705 (56-74*0,0175) / 1000	3766.67	98.2	3668.47	369.1	206	5	201	20	10.48	0.57	22.77	1.25

Гранд-СМЕТА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
3	ТЕР01-01-013-08 Редакция 2014г.- И1	Разработка грунта с погрузкой на автомобили-самосвалы экскаваторами с ковшом вместимостью: 0,65 (0,5-1) м3, группа грунтов 2 НР (13 руб.): 95% от ФОТ СП (7 руб.): 50% от ФОТ	1000 м3 грунта	0.018 <i>18 / 1000</i>	5175.25	106.91	5061.98	536.39	93	2	91	10	11.41	0.21	33.09	0.6
4	ТЕР01-01-022-09 Редакция 2014г.- И1	Разработка грунта в траншеях экскаватором "обратная лопата" с ковшом вместимостью 0,65 (0,5-1) м3, группа грунтов: 3 НР (30 руб.): 95% от ФОТ СП (16 руб.): 50% от ФОТ	1000 м3 грунта	0.0435 <i>(50-6,5) / 1000</i>	6368.68		6368.68	640.78	277		277	28			39.53	1.72
5	ТЕР01-02-057-02 Редакция 2014г.- И1	Разработка грунта вручную в траншеях глубиной до 2 м без креплений с откосами, группа грунтов: 2 - доработка <i>(3.187Доработка вручную, зачистка dna и стенок с выкидкой грунта в котлованах и траншеях, разработанных механизированным способом ОЗП=1.2; ТЗ=1.2)</i> НР (87 руб.): 80% от ФОТ СП (49 руб.): 45% от ФОТ	100 м3 грунта	0.05465 <i>(139*0,03+74*0,0175) / 100</i>	1731.58	1731.58			95	95			184.8	10.1		
6	ТЕР01-02-057-02 Редакция 2014г.- И1	Разработка грунта вручную в траншеях глубиной до 2 м без креплений с откосами, группа грунтов: 2 НР (86 руб.): 80% от ФОТ СП (49 руб.): 45% от ФОТ	100 м3 грунта	0.065 <i>6,5 / 100</i>	1442.98	1442.98			94	94			154	10.01		
7	ТССЦпг-01-01-039 Редакция 2014г.- И1	Погрузочные работы при автомобильных перевозках: грунта растительного слоя (земля, перегной) НР 0% от ФОТ СП 0% от ФОТ	1 т груза	11.375 <i>6,5*1,75</i>	5.42				62							
8	ТССЦпг-03-21-01-001 Редакция 2014г.- И1	Перевозка грузов автомобилями-самосвалами грузоподъемностью 10 т, работающих вне карьера, на расстояние: до 1 км I класс груза НР 0% от ФОТ СП 0% от ФОТ	1 т груза	119 <i>(18+50)*1,75</i>	3.34				397							
9	ТЕР01-01-016-01 Редакция 2014г.- И1	Работа на отвале, группа грунтов: 1 НР (7 руб.): 95% от ФОТ СП (4 руб.): 50% от ФОТ	1000 м3 грунта	0.068 <i>(18+50) / 1000</i>	453.15	28.02	421.95	52.84	31	2	29	4	2.99	0.2	3.26	0.22
10	ТЕР01-02-061-01 Редакция 2014г.- И1	Засыпка вручную траншей, пазух котлованов и ям, группа грунтов: 1 НР (268 руб.): 80% от ФОТ СП (151 руб.): 45% от ФОТ	100 м3 грунта	0.365 <i>((100+50)*0,2+6,5) / 100</i>	797.39	797.39			291	291			88.5	32.3		

Гранд-СМЕТА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
11	ТССЦ-408-0019 Редакция 2014г.- И1	Щебень из природного камня для строительных работ марка 600, фракция 20-40 мм	м3	6.5	153.53				998							
12	ТЕР27-06-026-01 Редакция 2014г.- И1	Розлив вяжущих материалов НР 142% от ФОТ СП 95% от ФОТ	1 т	0.007 <i>14*0,5*0,001</i>	1981.77		49.08	8.59	14						0.66	
13	ТЕР01-01-033-04 Редакция 2014г.- И1	Засыпка траншей и котлованов с перемещением грунта до 5 м бульдозерами мощностью: 79 кВт (108 л.с.), группа грунтов 1 НР (8 руб.): 95% от ФОТ СП (4 руб.): 50% от ФОТ	1000 м3 грунта	0.12 <i>((100+50)*0,8) / 1000</i>	443.73		443.73	56.74	53		53	7			3.5	0.42
14	ТЕР01-02-005-01 Редакция 2014г.- И1	Уплотнение грунта пневматическими трамбовками, группа грунтов: 1-2 НР (217 руб.): 95% от ФОТ СП (114 руб.): 50% от ФОТ	100 м3 уплотнен ного грунта	1.2 <i>((100+50)*0,8) / 100</i>	398.7	128.43	270.27	36.72	478	154	324	44	12.53	15.04	3.04	3.65
Раздел 2. Строительные работы теплотрассы																
15	ТЕР08-01-002-02 Редакция 2014г.- И1	Устройство основания под фундаменты: щебеночного <i>71.08 = 270.67 - 1.3 x 153.53</i> НР (361 руб.): 122% от ФОТ СП (237 руб.): 80% от ФОТ	1 м3 основани я	8.5	71.08	23.57	47.21	6.67	604	200	401	57	2.4	20.4	0.54	4.59
16	ТССЦ-408-0017 Редакция 2014г.- И1	Щебень из природного камня для строительных работ марка 600, фракция 5(3)-10 мм	м3	11.05 <i>8,5*1,3</i>	151.5				1674							
17	ТЕР07-06-001-01 Редакция 2014г.- И1	Устройство непроходных каналов: одноячейковых, перекрываемых или опирающихся на плиту НР (923 руб.): 130% от ФОТ СП (604 руб.): 85% от ФОТ	100 м3 сборных конструк ций	0.12294 <i>(0,9*7+0,11*4+0,09*61+0,004*16) / 100</i>	21610.34	4113.75	9097.63	904.52	2657	506	1118	111	372.96	45.85	55.8	6.86
18	ТССЦ-403-2077 Редакция 2014г.- И1	Лотки (серия 3.006.1-2.87 вып.1) Л6-8 бетон В25 (М350), объем 0,9 м3, расход арматуры 70,1 кг	шт.	7	1780.73				12465							
19	ТССЦ-403-0145 Редакция 2014г.- И1 применит.	Лотки из бетона В15 (М200), объемом до 0,2 м3, с расходом арматуры 25 кг/м3 (для непроходных каналов)	м3	0.44 <i>4*0,11</i>	1937.91				853							
20	ТССЦ-403-8421 Редакция 2014г.- И1	Плита перекрытия П8д-8 /бетон В15 (М200), объем 0,09 м3, расход ар-ры 3,9 кг/ (серия 3.006.1-2.87 вып.2)	шт.	61	164.89				10058							

Гранд-СМЕТА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
21	ТССЦ-403-1003 Редакция 2014г.- И1 применит.	Блоки железобетонные опорные	м3	0.064 16*0,004	968.24				62							
22	ТССЦ-402-0002 Редакция 2014г.- И1	Раствор готовый кладочный цементный марки 50	м3	0.2	643.22				129							
23	ТЕР07-01-044-03 Редакция 2014г.- И1	Установка монтажных изделий массой: до 20 кг из стали С245 1 242.78 = 11 719.11 - 1 x 10 476.33 НР (8 руб.): 130% от ФОТ СП (5 руб.): 85% от ФОТ	1 т стальных элемент ов	0.0096 9,6*0,001	1242.78	523.93	293.68		12	5	3		42.7	0.41		
24	ТССЦ-201-0777 Редакция 2014г.- И1 т.ч. прил.2.01 т.4	Конструктивные элементы вспомогательного назначения с преобладанием профильного проката собираемые из двух и более деталей, с отверстиями и без отверстий, соединяемые на сварке (добавка на марку стали С245 (МАТ=МАТ+125,43-МАТ))	т	0.0096 9,6*0,001	10601.76				102							
25	ТЕР13-03-004-26 Редакция 2014г.- И1	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115 за 2 раза вручную (1.13.7.ОППри нанесении лакокрасочных материалов ручным способом ОЗП=1.1; ТЗ=1.1; ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2)) НР 90% от ФОТ СП 70% от ФОТ	100 м2 окрашив аемой поверхно сти	0.002208 (0,0096*23) / 100	887.81	91.85	13.08	0.24	2				8.426	0.02	0.02	
Монолитные участки Ум1 - 1 шт., Ум2 - 1 шт.																
26	ТЕР06-01-001-01 Редакция 2014г.- И1	Устройство бетонной подготовки НР (15 руб.): 105% от ФОТ СП (9 руб.): 65% от ФОТ	100 м3 бетона, бутобето на и железоб етона в деле	0.006 (0,3+0,3) / 100	6709.29	1686.6	2609.79	291.78	40	10	16	2	180	1.08	18	0.11
27	ТССЦ-401-0003 Редакция 2014г.- И1	Бетон тяжелый, класс В7,5 (М100)	м3	0.612 2*0,3*1,02	531.52				325							

Гранд-СМЕТА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
28	ТЕР06-01-046-01 Редакция 2014г.- И1 применит.	Устройство стен, дниц и перекрытий тоннелей и проходных каналов при отношении высоты к ширине: до 1 и толщине стен до 300 мм - монолитные участки Ум1, Ум2 21 129.45 = 82 921.94 - 0.58 x 543.01 - 101.5 x 605.69 НР (273 руб.): 105% от ФОТ СП (169 руб.): 65% от ФОТ	100 м3 железобетона в деле	0.032 (1,5+1,7) / 100	21129.45	5863	11018.44	1176.52	676	188	353	38	572	18.3	72.58	2.32
29	ТССЦ-401-0006 Редакция 2014г.- И1	Бетон тяжелый, класс В15 (М200)	м3	3.248 (1,5+1,7)*1,015	594.11				1930							
30	ТССЦ-204-0001 Редакция 2014г.- И1	Горячекатаная арматурная сталь гладкая класса А-I, диаметром 6 мм	т	0.02 2*10*0,001	6367.18				127							
31	ТССЦ-204-0109 Редакция 2014г.- И1	Горячекатанная арматурная сталь класса А500 С, диаметром 12 мм	т	0.42 (200+220)*0,001	6921.43				2907							
32	ТЕР06-01-015-08 Редакция 2014г.- И1	Установка закладных деталей весом: до 20 кг НР (1 руб.): 105% от ФОТ СП (1 руб.): 65% от ФОТ	1 т	0.001 1*0,001	8031.78	689.1	47.72	2.43	8	1			63.22	0.06	0.15	
33	ТЕР06-01-015-08 Редакция 2014г.- И1 т. ч. прил. 2.01 т. 4	Установка закладных деталей весом: до 20 кг из стали С245 (добавка на марку стали С245 (МАТ=МАТ+125,43-МАТ)) НР (8 руб.): 105% от ФОТ СП (5 руб.): 65% от ФОТ	1 т	0.01 10*0,001	8157.21	689.1	47.72	2.43	82	7			63.22	0.63	0.15	
34	ТЕР13-03-002-04 Редакция 2014г.- И1	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021 вручную (1.13.7.ОППри нанесении лакокрасочных материалов ручным способом ОЗП=1.1; ТЗ=1.1) НР 90% от ФОТ СП 70% от ФОТ	100 м2 окрашиваемой поверхности	0.00253 (0,011*23) / 100	385.79	74.77	9.75	0.12	1				5.841	0.01	0.01	
35	ТЕР13-03-004-26 Редакция 2014г.- И1	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115 за 2 раза вручную (1.13.7.ОППри нанесении лакокрасочных материалов ручным способом ОЗП=1.1; ТЗ=1.1; ТЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2)) НР 90% от ФОТ СП 70% от ФОТ	100 м2 окрашиваемой поверхности	0.00253 (0,011*23) / 100	887.81	91.85	13.08	0.24	2				8.426	0.02	0.02	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Фундаменты Ф1 - 4 шт., Ф2 - 1 шт.																
36	ТЕР07-01-001-09 Редакция 2014г.- И1	Укладка блоков и плит ленточных фундаментов при глубине котлована более 4 м, масса конструкций: до 1,5 т <i>НР (88 руб.): 130% от ФОТ СП (58 руб.): 85% от ФОТ</i>	100 шт. сборных конструкций	0.04 <i>4 / 100</i>	8212.23	974.41	4277.28	494.7	328	39	171	20	91.58	3.66	31.31	1.25
37	ТЕР07-01-001-10 Редакция 2014г.- И1	Укладка блоков и плит ленточных фундаментов при глубине котлована более 4 м, масса конструкций: до 3,5 т <i>НР (33 руб.): 130% от ФОТ СП (21 руб.): 85% от ФОТ</i>	100 шт. сборных конструкций	0.01 <i>1 / 100</i>	14970.11	1463.98	9011.49	693.88	150	15	90	7	134.31	1.34	44	0.44
38	ТССЦ-403-8003 Редакция 2014г.- И1	Блоки бетонные стен подвалов сплошные (ГОСТ13579-78) ФБС9-5-6-Т /бетон В7,5 (М100), объем 0,244 м3, расход арматуры 0,76 кг/	шт.	4	146.49				586							
39	ТССЦ-403-8013 Редакция 2014г.- И1	Блоки бетонные стен подвалов сплошные (ГОСТ13579-78) ФБС24-5-6-Т /бетон В7,5 (М100), объем 0,679 м3, расход арматуры 2,36 кг/	шт.	1	375.09				375							
40	ТССЦ-204-0064 Редакция 2014г.- И1	Детали закладные и накладные изготовленные с применением сварки, гнутья, сверления (пробивки) отверстий (при наличии одной из этих операций или всего перечня в любых сочетаниях) поставляемые отдельно	т	0.015 <i>(4*3+3)*0,001</i>	7294.96				109							
41	ТССЦ-204-0064 Редакция 2014г.- И1 т.ч. прил.2.01 т.4	Детали закладные и накладные изготовленные с применением сварки, гнутья, сверления (пробивки) отверстий (при наличии одной из этих операций или всего перечня в любых сочетаниях) поставляемые отдельно <i>(добавка на марку стали С245 (МАТ=МАТ+125,43-МАТ))</i>	т	0.055 <i>(4*11+11)*0,001</i>	7420.39				408							
42	ТЕР13-03-002-04 Редакция 2014г.- И1	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021 вручную <i>(1.13.7.ОППри нанесении лакокрасочных материалов ручным способом ОЗП=1.1; ТЗ=1.1) НР (1 руб.): 90% от ФОТ СП (1 руб.): 70% от ФОТ</i>	100 м2 окрашиваемой поверхности	0.00875 <i>(0,25*0,7*5) / 100</i>	385.79	74.77	9.75	0.12	3	1			5.841	0.05	0.01	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
43	ТЕР13-03-004-26 Редакция 2014г.- И1	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей: эмалью ПФ-115 за 2 раза вручную (1.13.7.ОППри нанесении лакокрасочных материалов ручным способом ОЗП=1.1; ТЗ=1.1; ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2)) НР (1 руб.): 90% от ФОТ СП (1 руб.): 70% от ФОТ	100 м2 окрашиваемой поверхности	0.00875 (0,25*0,7*5) / 100	887.81	91.85	13.08	0.24	8	1			8.426	0.07	0.02	
Раздел 3. Колодец КЛМ1																
44	ТЕР06-01-001-01 Редакция 2014г.- И1	Устройство бетонной подготовки НР (17 руб.): 105% от ФОТ СП (10 руб.): 65% от ФОТ	100 м3 бетона, бутобетона на и железобетона в деле	0.007 0,7 / 100	6709.29	1686.6	2609.79	291.78	47	12	18	2	180	1.26	18	0.13
45	ТССЦ-401-0003 Редакция 2014г.- И1	Бетон тяжелый, класс В7,5 (М100)	м3	0.714 0,7*1,02	531.52				380							
46	ТЕР06-01-046-01 Редакция 2014г.- И1 применит.	Устройство стен, днищ и перекрытий тоннелей и проходных каналов при отношении высоты к ширине: до 1 и толщине стен до 300 мм - колодец КЛМ1 21 129.45 = 82 921.94 - 0.58 x 543.01 - 101.5 x 605.69 НР (809 руб.): 105% от ФОТ СП (501 руб.): 65% от ФОТ	100 м3 железобетона в деле	0.095 9,5 / 100	21129.45	5863	11018.44	1176.52	2007	557	1047	112	572	54.34	72.58	6.9
47	ТССЦ-401-0006 Редакция 2014г.- И1	Бетон тяжелый, класс В15 (М200)	м3	9.6425 9,5*1,015	594.11				5729							
48	ТССЦ-204-0001 Редакция 2014г.- И1	Горячекатаная арматурная сталь гладкая класса А-I, диаметром 6 мм	т	0.035 35*0,001	6367.18				223							
49	ТССЦ-204-0006 Редакция 2014г.- И1	Горячекатаная арматурная сталь гладкая класса А-I, диаметром 16-18 мм	т	0.035 35*0,001	5242.2				183							
50	ТССЦ-204-0109 Редакция 2014г.- И1	Горячекатанная арматурная сталь класса А500 С, диаметром 12 мм	т	0.87 870*0,001	6921.43				6022							

Гранд-СМЕТА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
51	ТЕР06-01-015-07 Редакция 2014г.- И1	Установка закладных деталей весом: до 4 кг <i>НР (11 руб.): 105% от ФОТ СП (7 руб.): 65% от ФОТ</i>	1 т	0.004 <i>4*0,001</i>	9695.12	2352.44	47.72	2.43	39	9			215.82	0.86	0.15	
52	ТЕР06-01-015-07 Редакция 2014г.- И1 т.ч. прил.2.01 т.4	Установка закладных деталей весом: до 4 кг из стали С245 <i>(добавка на марку стали С245 (МАТ=МАТ+125,43-МАТ)) НР (17 руб.): 105% от ФОТ СП (10 руб.): 65% от ФОТ</i>	1 т	0.006 <i>6*0,001</i>	9820.55	2352.44	47.72	2.43	59	14			215.82	1.29	0.15	
53	ТЕР06-01-015-08 Редакция 2014г.- И1	Установка закладных деталей весом: до 20 кг <i>НР (2 руб.): 105% от ФОТ СП (1 руб.): 65% от ФОТ</i>	1 т	0.003 <i>3*0,001</i>	8031.78	689.1	47.72	2.43	24	2			63.22	0.19	0.15	
54	ТЕР06-01-015-08 Редакция 2014г.- И1 т.ч. прил.2.01 т.4	Установка закладных деталей весом: до 20 кг из стали С245 <i>(добавка на марку стали С245 (МАТ=МАТ+125,43-МАТ)) НР (23 руб.): 105% от ФОТ СП (14 руб.): 65% от ФОТ</i>	1 т	0.028 <i>28*0,001</i>	8157.21	689.1	47.72	2.43	228	19	1		63.22	1.77	0.15	
55	ТЕР13-03-002-04 Редакция 2014г.- И1	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021 вручную <i>(1.13.7.ОППри нанесении лакокрасочных материалов ручным способом ОЗП=1.1; ТЗ=1.1) НР (1 руб.): 90% от ФОТ СП (1 руб.): 70% от ФОТ</i>	100 м2 окрашив аемой поверхно сти	0.00943 <i>(0,041*23) / 100</i>	385.79	74.77	9.75	0.12	4	1			5.841	0.06	0.01	
56	ТЕР13-03-004-26 Редакция 2014г.- И1	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115 за 2 раза вручную <i>(1.13.7.ОППри нанесении лакокрасочных материалов ручным способом ОЗП=1.1; ТЗ=1.1; ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2)) НР (1 руб.): 90% от ФОТ СП (1 руб.): 70% от ФОТ</i>	100 м2 окрашив аемой поверхно сти	0.00943 <i>(0,041*23) / 100</i>	887.81	91.85	13.08	0.24	8	1			8.426	0.08	0.02	
57	ТЕР23-04-011-01 Редакция 2014г.- И1	Установка люка <i>22.70 = 1 102.16 - 1 x 1 079.46 НР (40 руб.): 130% от ФОТ СП (28 руб.): 89% от ФОТ</i>	1 шт.	2	22.7	13.6	8.61		45	27	17		1.31	2.62		
58	ТССЦ-101-2535 Редакция 2014г.- И1	Люки чугунные легкие	шт.	2	704.69				1409							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
59	ТЕР08-02-007-03 Редакция 2014г.- И1 применит.	Установка металлических решеток приямокв - щит Щ1 НР (7 руб.): 122% от ФОТ СП (5 руб.): 80% от ФОТ	1 т металлических изделий	0.01 <i>10*0,001</i>	11387.31	504.12	319.45	11.18	114	5	3		47.38	0.47	0.69	0.01
Раздел 4. Трубопроводы и арматура																
60	ТЕР24-01-002-05 Редакция 2014г.- И1	Прокладка трубопроводов в непроходном канале при условном давлении 1,6 МПа, температуре 150°С, диаметр труб: 125 мм <i>182 799.42 = 186 975.00 - 0.29 x 10 790.71 - 0.13 x 8 048.25</i> НР (1637 руб.): 130% от ФОТ СП (1121 руб.): 89% от ФОТ	1 км трубопровода	0.129 <i>(175-46)*0,001</i>	182799.42	7157.91	18271.5	1329.69	23581	923	2357	172	601	77.53	94.64	12.21
61	ТЕР24-01-004-05 Редакция 2014г.- И1	Надземная прокладка трубопроводов при условном давлении 1,6 МПа, температуре 150°С, диаметр труб: 125 мм <i>180 726.39 = 183 879.54 - 0.24 x 10 790.71 - 0.07 x 8 048.25</i> НР (541 руб.): 130% от ФОТ СП (370 руб.): 89% от ФОТ	1 км трубопровода	0.046 <i>46*0,001</i>	180726.39	6359.94	17525.38	1500.19	8313	293	806	69	534	24.56	107.31	4.94
62	ТЕР24-01-002-06 Редакция 2014г.- И1	Прокладка трубопроводов в непроходном канале при условном давлении 1,6 МПа, температуре 150°С, диаметр труб: 150 мм <i>33 119.99 = 267 503.13 - 1000 x 229.86 - 0.27 x 10 790.71 - 0.2 x 8 048.25</i> НР (88 руб.): 130% от ФОТ СП (61 руб.): 89% от ФОТ	1 км трубопровода	0.006 <i>6*0,001</i>	33119.99	8208.63	23028.8	1644.1	199	49	138	10	669	4.01	113.23	0.68
63	ТССЦ-103-0176 Редакция 2014г.- И1	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 159 мм, толщина стенки 4,5 мм	м	6	162.07				972							
64	ТССЦ-201-0888 Редакция 2014г.- И1	Опоры скользящие и катковые, крепежные детали, хомуты	т	0.042 <i>(10*1,8+20*1,2)*0,001</i>	10790.71				453							
65	ТССЦ-201-0889 Редакция 2014г.- И1	Опоры неподвижные из горячекатаных профилей для трубопроводов	т	0.11988 <i>(8*14,2+0,2*31,4)*0,001</i>	8048.25				965							

Гранд-СМЕТА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
66	ТЕР22-03-001-05 Редакция 2014г.- И1	Установка фасонных частей стальных сварных диаметром: 100-250 мм 22 138.81 = 30 359.41 - 1 x 8 220.60 НР (828 руб.): 130% от ФОТ СП (567 руб.): 89% от ФОТ	1 т фасонны х частей	0.0868 <i>(14*3,8+4*6,1+2*2,3+2*2,3)*0,001</i>	22138.81	4712.62	16469.55	1672.22	1922	409	1430	145	353.8	30.71	103.16	8.95
67	ТССЦ-507-1993 Редакция 2014г.- И1	Отводы 90 град. с радиусом кривизны R=1,5 Ду на Ру до 16 МПа (160 кгс/см2), диаметром условного прохода 150 мм, наружным диаметром 159 мм, толщиной стенки 4 мм	шт.	4	151.38				606							
68	ТССЦ-507-1988 Редакция 2014г.- И1	Отводы 90 град. с радиусом кривизны R=1,5 Ду на Ру до 16 МПа (160 кгс/см2), диаметром условного прохода 125 мм, наружным диаметром 133 мм, толщиной стенки 4 мм	шт.	14	96.37				1349							
69	ТССЦ-507-2308 Редакция 2014г.- И1	Переходы концентрические на Ру до 16 МПа (160 кгс/см2) диаметром условного прохода 150х125 мм, наружным диаметром и толщиной стенки 159х4,5-133х4 мм	шт.	4 2+2	65.3				261							
70	ТЕР22-03-014-01 Редакция 2014г.- И1 применит.	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром: до 50 мм 45.27 = 91.12 - 1 x 45.85 НР (53 руб.): 130% от ФОТ СП (36 руб.): 89% от ФОТ	1 фланец	4 2*2	45.27	4.93	39.26	4.05	181	20	157	16	0.37	1.48	0.25	1
71	ТССЦ-507-0996 Редакция 2014г.- И1	Фланцы стальные плоские приварные из стали ВСт3сп2, ВСт3сп3, давлением 1,6 МПа (16 кгс/см2), диаметром 20 мм	шт.	4 2*2	20.66				83							
72	ТЕР22-03-014-01 Редакция 2014г.- И1	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром: 50 мм 45.27 = 91.12 - 1 x 45.85 НР (53 руб.): 130% от ФОТ СП (36 руб.): 89% от ФОТ	1 фланец	4 2*2	45.27	4.93	39.26	4.05	181	20	157	16	0.37	1.48	0.25	1
73	ТССЦ-507-1000 Редакция 2014г.- И1	Фланцы стальные плоские приварные из стали ВСт3сп2, ВСт3сп3, давлением 1,6 МПа (16 кгс/см2), диаметром 50 мм	шт.	4 2*2	39.28				157							
74	ТЕР22-03-014-05 Редакция 2014г.- И1	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром: 150 мм 109.34 = 215.08 - 1 x 105.74 НР (138 руб.): 130% от ФОТ СП (94 руб.): 89% от ФОТ	1 фланец	4 2*2	109.34	13.85	90.74	9.24	437	55	363	37	1.04	4.16	0.57	2.28

Гранд-СМЕТА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
75	ТССЦ-507-1005 Редакция 2014г.- И1	Фланцы стальные плоские приварные из стали ВСтЗсп2, ВСтЗсп3, давлением 1,6 МПа (16 кгс/см2), диаметром 150 мм	шт.	4 2*2	124.84				499							
76	ТЕР24-01-032-01 Редакция 2014г.- И1 применит.	Установка задвижек или клапанов стальных для горячей воды и пара диаметром: до 50 мм <i>НР (91 руб.): 130% от ФОТ</i> <i>СП (62 руб.): 89% от ФОТ</i>	1 компл. задвижек или клапана	2	111.3	22.63	85.74	7.85	223	45	171	16	1.9	3.8	0.47	0.94
77	Прайс-лист	Клапан запорный сальниковый, фланцевый 15с52нж9 РУ 6,3 МПа диаметр 20 мм Без НДС 1694,92/6,02*1,046*1,02 <i>МАТ=1694,92/6,02*1,046*1,02</i>		2	300.39 1694,92/6,02*1,046*1,02				601							
78	ТЕР24-01-032-01 Редакция 2014г.- И1	Установка задвижек или клапанов стальных для горячей воды и пара диаметром: 50 мм <i>НР (91 руб.): 130% от ФОТ</i> <i>СП (62 руб.): 89% от ФОТ</i>	1 компл. задвижек или клапана	2	111.3	22.63	85.74	7.85	223	45	171	16	1.9	3.8	0.47	0.94
79	Прайс-лист ООО "Челябинск СпецГранСтрой"	Кран шаровый стальной фланцевый марки LD КШ.Ц.Ф.50/016.02 Ду=50 мм 1630/1,18/6,02*1,046*1,02 <i>МАТ=1630/1,18/6,02*1,046*1,02</i>	шт	2	244.82 1630/1,18/6,02*1,046*1,02				490							
80	ТЕР24-01-032-04 Редакция 2014г.- И1	Установка задвижек или клапанов стальных для горячей воды и пара диаметром: 150 мм <i>НР (256 руб.): 130% от ФОТ</i> <i>СП (175 руб.): 89% от ФОТ</i>	1 компл. задвижек или клапана	2	282.88	67.82	208.31	18.06	566	136	417	36	5.61	11.22	1.09	2.18
81	Прайс-лист	Задвижка клиновья с выдвигным шпинделем фланцевая с ответными фланцами 30с41нж РУ 1,6 МПа диаметр 150 мм 35760,92/6,02*1,046*1,02 <i>МАТ=35760,92/6,02*1,046*1,02</i>		2	6337.88 35760,92/6,02*1,046*1,02				12676							
82	ТЕР13-03-002-04 Редакция 2014г.- И1	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021 вручную <i>(1.13.7.ОППри нанесении лакокрасочных материалов ручным способом ОЗП=1.1; ТЗ=1.1)</i> <i>НР (62 руб.): 90% от ФОТ</i> <i>СП (48 руб.): 70% от ФОТ</i>	100 м2 окрашив аемой поверхно сти	0.8 80 / 100	385.79	74.77	9.75	0.12	309	60	8		5.841	4.67	0.01	0.01

Гранд-СМЕТА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
83	ТЕР13-03-004-23 Редакция 2014г.- И1	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: краской БТ-177 серебристой - окрашиваемой вручную (За два раза ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2); 1.13.7.ОППри нанесении лакокрасочных материалов ручным способом ОЗП=1.1; ТЗ=1.1) НР (57 руб.): 90% от ФОТ СП (44 руб.): 70% от ФОТ	100 м2 окрашиваемой поверхности	0.8 <i>80 / 100</i>	655.04	69.06	25.78	0.24	524	55	21		6.336	5.07	0.02	0.02
84	ТЕР26-01-010-01 Редакция 2014г.- И1	Изоляция трубопроводов: матами минераловатными прошивными безобкладочными и в обкладках марки 125, изделиями минераловатными с гофрированной структурой НР (1272 руб.): 100% от ФОТ СП (890 руб.): 70% от ФОТ	1 м3 изоляция	5	679.89	221.11	69.04		3399	1106	345		18.85	94.25		
85	Прайс-лист	Теплоизоляционные гидрофобизированные гофрированные маты марки ISOTEC KIM-AL толщина 50 мм 5135,59/6,02*1,046*1,02 МАТ=5135,59/6,02*1,046*1,02	м3	6,2 <i>5*1,24</i>	910.18 <i>5135,59/6,02*1,046*1,02</i>				5643							
86	ТЕР26-01-052-01 Редакция 2014г.- И1	Покрытие поверхности изоляции трубопроводов: стеклопластиком РСТ, тканями стеклянными НР (2114 руб.): 100% от ФОТ СП (1480 руб.): 70% от ФОТ	100 м2 поверхности покрытия изоляции	1.5 <i>150 / 100</i>	5468.91	1225.07	101.42		8203	1838	152		107.18	160.77		
87	ТССЦ-104-0079 Редакция 2014г.- И1	Стеклопластик рулонный марки РСТ-Х-Л-В	1000 м2	0.174 <i>(150*1,16) / 1000</i>	14549.65				2532							
88	ТЕР22-06-005-04 Редакция 2014г.- И1	Врезка в существующие сети из стальных труб стальных штуцеров (патрубков) диаметром: 150 мм НР (179 руб.): 130% от ФОТ СП (123 руб.): 89% от ФОТ	1 врезка	2	329.84	41.24	218.07	18.97	660	82	436	38	3.18	6.36	1.17	2.34
Итого прямые затраты по смете в ценах 2001г.									132933	7399	11774	1076		657.14		70.64
Итого прямые затраты по смете с учетом коэффициентов к итогам (МДС35 пр.1 т.1 п.4. Производство строительных и других работ на открытых и полукрытых производственных площадках в стесненных условиях: с наличием в зоне производства работ действующего технологического оборудования или движения технологического транспорта ОЗП=1.15; ЭМ=1.15; ЗПМ=1.15; ТЗ=1.15; ТЗМ=1.15 (Поз. 1-4, 9, 13-14, 5-6, 10, 15, 59, 17, 23, 36-37, 25, 34-35, 42-43, 55-56, 82-83, 26, 28, 32-33, 44, 46, 51-54, 57, 60-62, 66, 70, 72, 74, 76, 78, 80, 88, 84, 86))									135810	8510	13540	1238		755.71		81.23
Накладные расходы									10894							

Гранд-СМЕТА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
Сметная прибыль										7293							
Итого по смете:																	
Земляные работы, выполняемые механизированным способом										2336				18.42			12.12
Земляные работы, выполняемые ручным способом										1242				60.27			
Погрузо-разгрузочные работы										62							
Перевозка грузов автотранспортом										397							
Материалы										47054							
Автомобильные дороги										14							
Конструкции из кирпича и блоков										1420				24			5.29
Бетонные и железобетонные сборные конструкции в промышленном строительстве										5179				58.95			9.83
Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии										1102				11.56			0.03
Бетонные и железобетонные монолитные конструкции в промышленном строительстве										5450				91.75			10.88
Наружные сети водопровода, канализации, теплоснабжения, газопровода										44579				197.49			43.08
Материалы										27287							
Теплоизоляционные работы										17875				293.27			
Итого										153997				755.71			81.23
В том числе:																	
Материалы										113301							
Машины и механизмы										13540							
ФОТ										9748							
Накладные расходы										10894							
Сметная прибыль										7293							
ВСЕГО по смете										153997				755.71			81.23

Составил: Ведущий специалист сметного отдела: Сафонова Л.С. Сафонова
(должность, подпись, расшифровка)

Проверил: Начальник сметного отдела: И.К. Онищенко И.К. Онищенко
(должность, подпись, расшифровка)

Согласовано: вед. специалист производственного отдела В.В. Максимов В.В. Максимов
(должность, подпись, расшифровка)

Согласовано: начальник производственного отдела А.А. Воропаев А.А. Воропаев