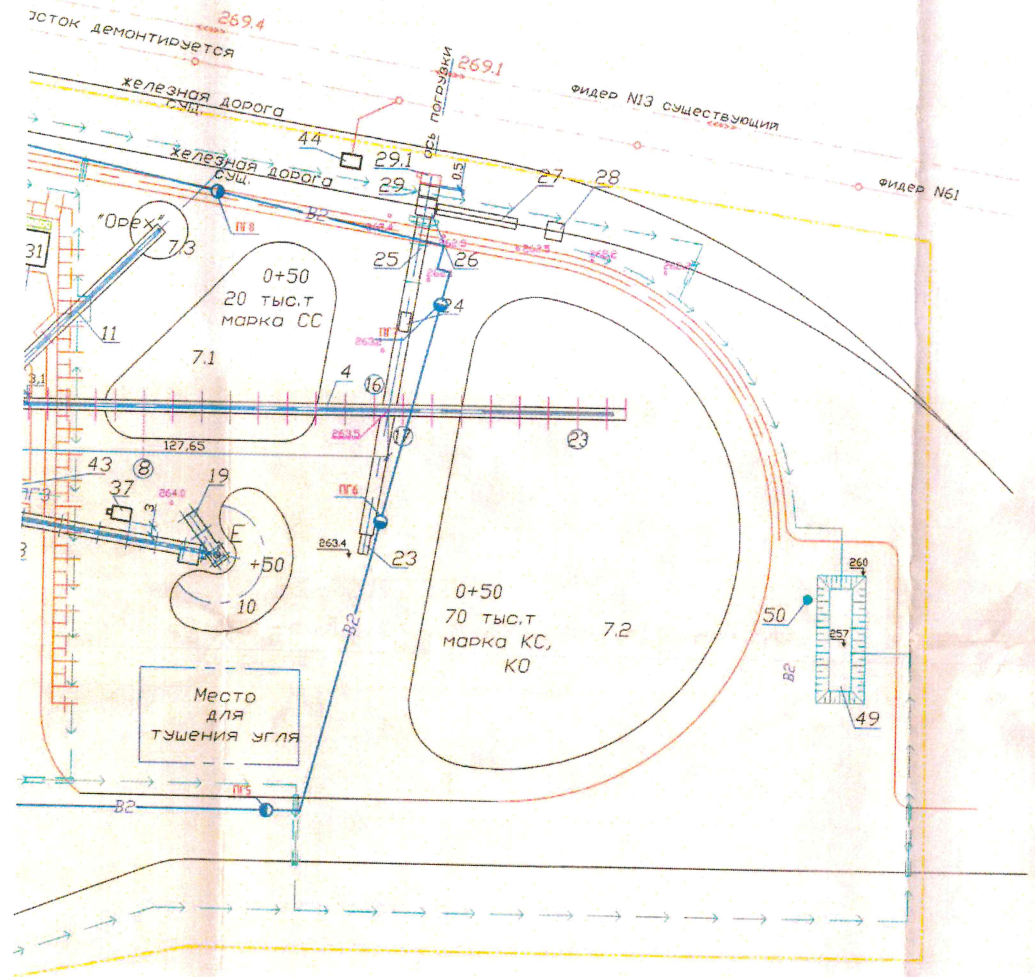


N по ген. плану	Наименование здания и сооружения	Примечание
1	Главный корпус с ОМ "Батак"	сущ., реконстр.
2	Эстакада N1	сущ., без измен.
3	Эстакада N2	сущ., реконстр.
4	Эстакада N3	сущ., без измен.
5	Склад разубоженной горной массы	сущ., реконстр.
6	Склад породы	сущ., реконстр.
7.1	Склад мелкого концентрата, марка СС	сущ., реконстр.
7.2	Склад мелкого концентрата, марка КС, КО	новый, проект.
7.3	Склад мелкого концентрата, марка СС	сущ., без измен.
8	Склад материалов и оборудования	сущ., без измен.
9	Административно-бытовое помещение	сущ., без измен.
10	Склад крупного концентрата, марка ССП	новый, проект.
11	Эстакада N11	сущ., без измен.
12	Бункер приемный	новый, проект.
13	Эстакада N13, B=1600мм	новая, проект.
14	Дробильное отделение	новая, проект.
15	Эстакада N15, B=1400мм	новая, проект.
16	Корпус обогащения РГМ в КНС	новый, проект.
17	Эстакада N17, B=1000мм	новая, проект.
18	Эстакада N18, B=800мм	новая, проект.
19	Эстакада поворотного конвейера	новая, проект.
20	Эстакада N20, B=1200мм	новая, проект.
21	Пункт перегрузки	новый, проект.
22	Корпус обогащения шлама	новый, проект.
23	Бункер погрузки	новый, проект.
24	Бункер погрузки	новый, проект.
25	Эстакада погрузки, B=1200мм	новая, проект.
26	Пункт погрузки угля в ж/д вагоны	новый, проект.
27	Весы вагонные "Весто" С 100/2-Ф	новые, проект.
28	Пункт укатки угля	новый, проект.
29	Операторский пункт	новый, проект.
29.1	РП 3	новый, проект.
30	ТП N1 6/0,4кВ; 2х630кВА	сущ., реконстр.
31	Склад оборудования	сущ., без измен.
32	КТП 2х630	новый, проект.
33	Центральный диспетчерский пункт	сущ., реконстр.
34	Площадка для временного хранения отходов, открытая с асфальтобетонным покрытием	сущ., без измен.
35	Туалет	сущ., без измен.
36	РП 1	новый, проект.
37	РП 2	новый, проект.
38	ЯКНО-6	сущ., без измен.
42	Эстакада под трубопровод поз.16.67 и поз.22.69	новая, проект.
43	Эстакада под трубопровод поз.16.63 и поз.16.5 совмещенная с электрокабелями	новая, проект.
44	КТПП-630/6/0,4	новая, проект.
45	Площадка обслуживания железоотделителя	новая, проект.
48	ЯКУ-1	новая, проект.
49	Отстойник ливневых вод	новая, проект.
50	Станция перекачки ливневых вод	новая, проект.
51	Насосная станция	новая, проект.
52	Бак	новая, проект.
53	Конвейер скребковый, поз. № 2.3.2	сущ.,без измен.
54	Ударно-волковая дробилка, поз. № 2.3 SB1212TT	сущ.,без измен.
55	Грохот ГИСЛ-82М, поз. № 2.4	сущ.,без измен.
56	Волковая ударно-отрахот.дробилка № 2.4 PB1313TT	сущ.,без измен.

ПГ1 - Пожарный гидрант Дорошевского

— - Ввод. Задвижка Dy=150мм

—B2— - Противопожарный трубопровод ДУ 150 (новый, проект.)

—B3— - Производственный водопровод Ø720мм (сущ., реконстр.)

Чертеж выпущен на обновленных в 2007 году топографических планах промплощадки обогатительной установки с отсадочной машиной "Батак" в филиале "Бачатский угольный разрез". ГИП Ляшенко А.П.

Чертеж 12/6-ГП (И) Лист 2 инв.N 24861 вводится взамен чертежа 12/6-ГП Лист 2 инв.N 23246

12/6-ГП (И)

Реконструкция обогатительной установки с ОМ

Portaclone

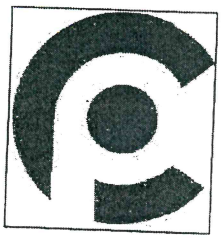
MINERAL RECOVERY C.C.

158 10 Road Kew Johannesburg South Africa

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ №CR - 001

Наименование :	**ВТОРИЧНАЯ ДРОБИЛКА**
Проект:	ОФ "Батчатская-Энергетическая"
Контракт:	№7-BWP-01 от 27.03.2001
Позиция:	# 010
Серийный номер:	389
Количество:	1
Номер чертежа:	SDR-002GA и CR 385 и CR385FP
Модель:	Двухвалковая дробилка 36 x 48 KRB фирмы "Шумар"
Ширина валка:	1220 мм
Диаметр валка:	1000 мм
Скорость валка:	167 оборотов в минуту
Приводы:	Редукторные электродвигатели 2 x 37 кВатт, Z148-K(4)225-G225-S/M FLENDER, 188 оборотов в минуту, смонтированные опоры, косозубая цилиндрическая зубчатая передача, эксплуатационный коэффициент - 2.55, 380 В
Тип привода:	Секционный клиноременный привод SPC с коническими запирающими втулками
Клиновые ремни:	16 шт 22N x 3000 мм SPC
Шкивы и конические фиксаторы:	2 x 400 PCD, 8-ми пазные шкивы SPC (ведущие) 4030 x 100 мм диам. конических фиксаторов (ведущие) 2 x 450 PCD, 8-ми пазные шкивы SPC (ведомые) 4535 x 125 мм диам. конических фиксаторов (ведомые)
Масса дробилки:	15 550 кг
Масса ограждения, приводов	

и оснований (подставок) для электродвигателей:	2 050 кг
Масса валка,сегментов и вала:	5 000 кг
Масса сегмента (6 штук на валок):	277 кг
Общая масса:	17 600 кг
Сегменты (12 штук на установку):	Марганцовистая сталь, сорт 1, с зубьями для первичного дробления 150/70 Код №: 150703648
Рама:	Изготовлена из усиленных I-образных частей с встроенным желобом
Кожух:	Составной, с уплотнениями, со смотровыми люками, с встроенным входным желобом
Подшипники:	Двойные сферические роликовые подшипники с фиксируемыми втулками 23238CCK.W33.C3 и H2338 Радиальный зазор подшипника от 220 мк до 290 мк, за время сборки уменьшение до min 90 мк - max 130 мк (по возможности используйте максимальное). Минимальный остаточный зазор - 100 мк.
Уплотнения кожуха:	Набивка из войлока 22 мм x 10 мм x 385 мм
Уплотнения подшипника:	Многоманжетное (16 мм x 10 мм x 320 мм), войлочное, V-образная кольцевая конструкция (VA-170)
Окраска:	После пескоструйной очистки, общепринятые (международные) краски, нанесена красная эпоксидная цинковая грунтовка (Interzinc 072), покрыта белой эпоксидной промежуточной краской (Intergard 269) и окончательной белой полиуретановой эмалью (Interthane 990)
Пружина"s":	476 ММ
Болты сегмента "SB":	48 штук, болты M24 x 140 НТ, гайки и шайбы повышенной прочности



Portaclone

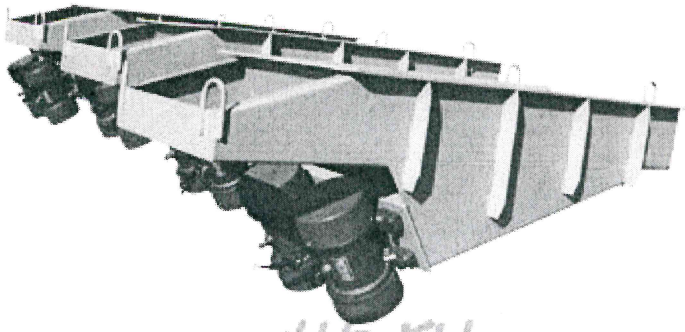
MINERAL RECOVERY C.C.
158 10 Road Kew Johannesburg South Africa

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № MTR - 032

Наименование:	**Электродвигатель**
Проект:	ОФ "Батчатская-Энергетическая"
Контракт:	№7-BWP-01 от 27.03.2001
Позиция:	# 063
Применение электродвигателя:	Вторичная дробилка (два электродвигателя)
Мощность (кВатт):	37
Крепление:	Фланцевое
Размер рамы:	225 см
Напряжение:	380 В
Количество полюсов:	4Р
Скорость (оборотов в минуту):	1470
КПД (%):	92
Коэффициент мощности:	0.82
Ток полной нагрузки (А):	75
Масса (кг):	325

Вибрационное загрузочное устройство типа ГЗг

Категория продукции:
Вибропитатели



- Россия, 640000, г. Курган, ул.Промышленная, 33
- +7(3522) 61-04-81
  +7 (912) 839-84-64
- zapros@conveyor45.ru

WhatsApp, Viber: +7 (992) 425-29-35

Skype: kps2003

График работы: пн-пт с 9-00 до 18-00 (МСК+2 ч.)

ИП Осипов Вадим Евгеньевич
ИНН: 450133410418
ОГРН: 309450104300048
Расчетный счет: 40802810703100014275
К/с: 30101810000000000201
ФИЛИАЛ ОАО АКБ «АВАНГАРД» г.МОСКВА
БИК: 044525201
работает с НДС

Описание:
Вибрационное загрузочное устройство типа ГЗг представляет собой вид загрузочного оборудования для линейной подачи материала. Устройство использует два вибрационных мотора, что предпочтительнее, чем обычный мотор и возбудитель колебаний в качестве вибрационного устройства. В ходе работы вибрационный загрузчик может перемещать плотные и гранулированные материалы от места хранения к требуемым устройствам

непрерывно и равномерно. Это вибрационное загрузочное устройство может использоваться для быстрой и равномерной разгрузки массивных, гранулированных и порошкообразных материалов из силосов и бункеров хранения в приёмные устройства. Скорость загрузки может изменяться регулированием возбуждения мотора или высоты переднего и заднего подвесов. Вибрация большой интенсивности ускоряет поток материала и производительность установки; максимальная производительность составляет до 500 тонн в час. Небольшие эксплуатационные затраты. Простое устройство, отсутствие легко изнашивающихся деталей определяют значительный ресурс работы устройства и уменьшают затраты на техобслуживание. Небольшие размеры позволяют подвесить устройство или установить на постамент, занимающий минимум рабочего места. Вибрационный загрузчик может работать в любой окружающей среде, включая внешние условия, чистые помещения и стерильное окружение; широко используется в металлургии, угледобыче, добыче минерального сырья, производстве стройматериалов, химической промышленности, производстве абразивов и других видах промышленности, в которых применяется измельчение и просеивание материалов.

Цена:

Цену уточняйте

Особенности:

Широкое применение

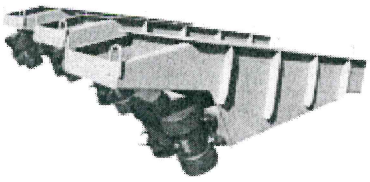
Непрерывная загрузка материала

Большая производительность

Небольшая занимаемая площадь

Спецификация:

Модель	**Размер желоба, мм**	**Производительность, т/час**	**Вибромотор**	
			Мощьность, кВт	**Вращение, об/мин**
ГЗг30-4	300*1000*160	15	0,18*2	1440
ГЗг40-4	400*1200*160	30	0,25*2	1440
ГЗг50-4	500*1200*160	60	0,55*2	1440
ГЗг60-4	600*1500*180	100	0,55*2	1440
ГЗг70-4	700*1500*200	130	0,75*2	1440
ГЗг80-4	800*1600*230	180	1,1*2	1440
ГЗг90-4	900*1600*230	240	1,1*2	1440
ГЗг110-4	1100*1800*300	360	1,5*2	1440
ГЗг130-4	1300*1800*300	480	1,5*2	1440
ГЗг70-6	700*1500*200	150	0,75*2	960
ГЗг80-6	800*1600*250	200	1,1*2	960
ГЗг90-6	900*1600*250	260	1,5*2	960
ГЗг110-6	1100*1800*300	380	2,2*2	960
ГЗг130-6	1300*1800*300	500	2,2*2	960



« БАЧАТСКИЙ УГОЛЬНЫЙ РАЗРЕЗ»
филиал акционерного общества
«УГОЛЬНАЯ КОМПАНИЯ «КУЗБАССРАЗРЕЗУГОЛЬ»

Комсомольская ул., 19 А, г.Белово-9, Кемеровская область, 652642
Тел. (38452) 7-04-20, факс (38452) 7-29-30, e-mail: office@bach.kru.ru
ОКПО 147 88 090, ОГРН 103 42 05 04 09 35, ИНН/КПП 4205049090/420202004

06.02.2019 № 271

Заместителю директора
по капитальному строительству
АО «УК «Кузбассразрезуголь»
Е.А. Буймову

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

на проектирование АСУ пункта погрузки КНС

1. Использовать рабочую документацию существующей погрузки.
2. Использовать для доработки существующую прошивку контроллера.
3. Использовать для доработки существующую прошивку операторской панели, конвертировав её для NS5-SQ10B-V2 .
4. В связи с окончанием выпуска контроллеров серии CQM и в связи с применением для автоматизации поз. 55 контролера серии CJ в новом проекте использовать контроллер серии CJ с необходимым вводом выводом.
5. В связи с использованием для подключения в существующем шкафу кабеля XW2Z-100B и клеммных блоков XW2D-40G6 при проектировании следует использовать блоки ввода вывода совместимые с этими кабелями.

Предпочтительная номенклатура:

1	Блок питания ПЛК 25Вт OMRON	CJ1W-PA205R
2	Процессорный модуль ПЛК OMRON	CJ2M-CPU35
3	Дополнительная плата связи	CP1W-CIF12
4	Модуль связи ПЛК по сети Controller Link OMRON	CJ1W-CLK23
5	Модуль дискретных входных сигналов ПЛК (32 к.) OMRON	CJ1W-ID231
6	Модуль дискретных выходных сигналов ПЛК (32 к.) OMRON	CJ1W-OD231
7	Модуль аналоговых входных сигналов ПЛК (8 к.) OMRON	CJ1W-AD081-V1
8	Модуль аналоговых выходных сигналов ПЛК (4 к.) OMRON	CJ1W-DA041
9	Модуль расширения для основной корзины ПЛК OMRON	CJ1W-IC101
10	Модуль расширения для доп. корзин ПЛК OMRON	CJ1W-II101
11	Кабель расширения корзин ПЛК 2м OMRON	CS1W-CN223
12	Кабель для подключения к модулям ввода-вывода OMRON	XW2Z-200B
13	Терминальный блок на 40 клемм OMRON	XW2D-40G6
14	Операторская панель OMRON	NS5-SQ10B-V2

Срок действия ТУ: 2 года.

Технический директор филиала **Ю.А. Понихидников**

Исп. Озеров В.В.
тел. 32-68